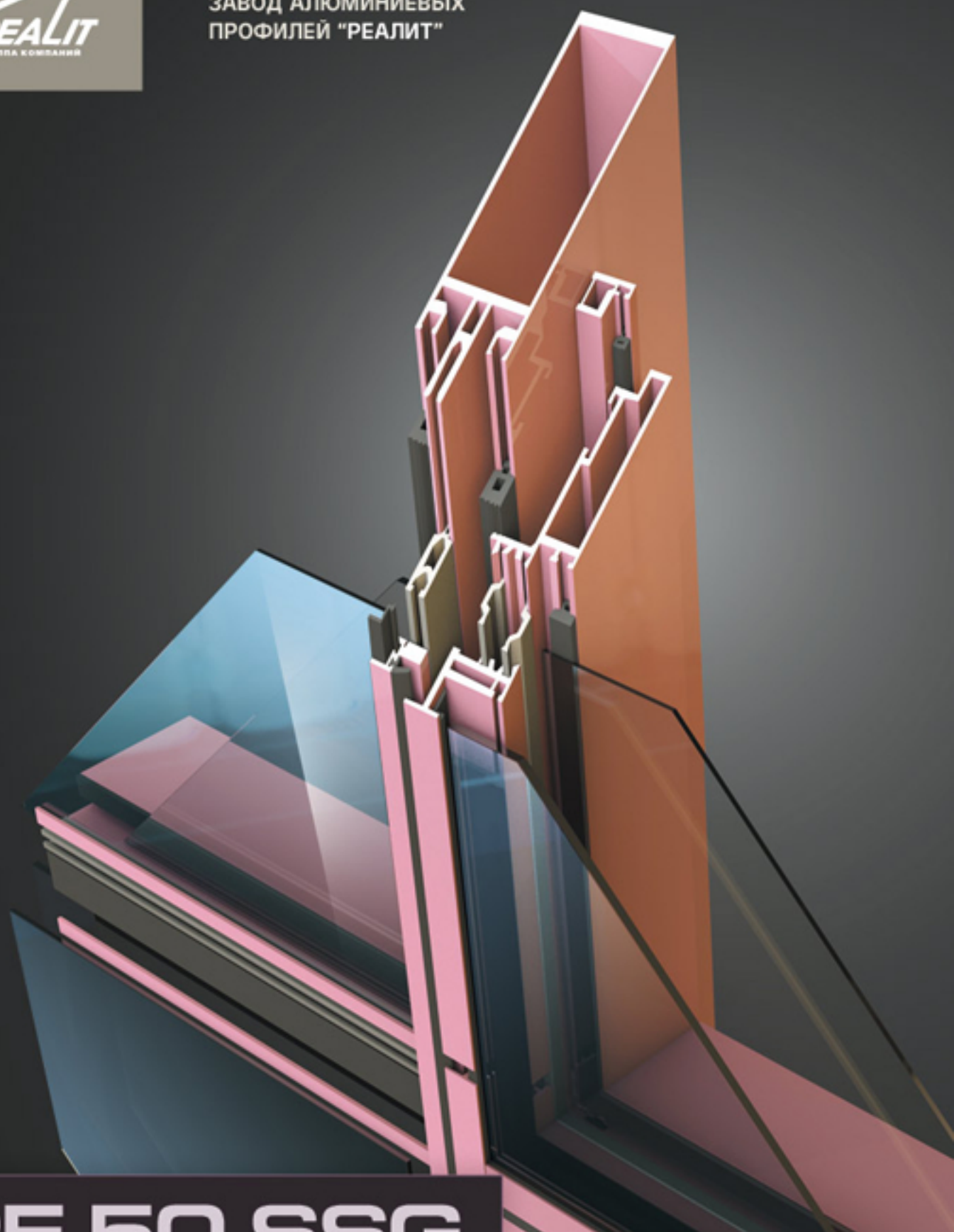




ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ
ПРОФИЛЕЙ "РЕАЛИТ"

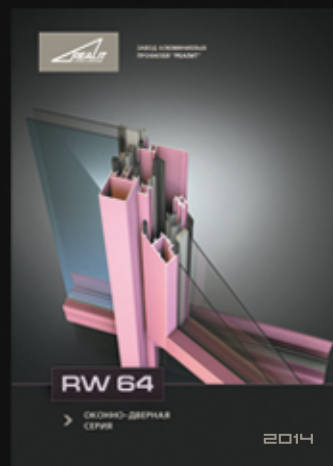


RF 50 SSG



ПОЛУСТРУКТУРНЫЙ
ФАСАД

2014



Завод алюминиевых профилей «Реалит» - предприятие, которое располагается в городе Обнинск Калужской области (первый наукоград страны) и входит в пятерку лидеров, специализирующихся на экструзии алюминиевых профилей.

Проводимая предприятием политика технического перевооружения и модернизации, направленная на достижение мировых стандартов производительности и качества выпускаемой продукции, гарантирует нашим Заказчикам точность и стабильность характеристик, надежность и долговечность готовой продукции.

Завод оснащен самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, окрасочного и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля. Высококвалифицированная команда профессионалов обеспечивает высочайшее качество продукции, постоянно работает над повышением эффективности производства, проводит совместные исследования с крупнейшими научными центрами России, изучает опыт известных мировых производителей профиля.

В настоящий момент **ЗАП «Реалит»** наращивает объемы выпуска высококачественных профилей из алюминиевых сплавов группы «6000» по мировой классификации для различных сегментов рынка, прежде всего для архитектуры и строительства, а также для автомобильного и железнодорожного транспорта, машино- и станкостроения; электротехнической промышленности, мебели, торгового и выставочного оборудования, рекламных конструкций, отделки интерьеров офисов, жилых и производственных помещений.

ЗАП «Реалит» включает в себя такие основные подразделения:

- **литейный цех**, обеспечивающий производство заготовками алюминиевых сплавов для прессования профилей;
- **прессовый цех**, оснащенный тремя высокоскоростными прессовыми линиями общей производительностью 25 000 тонн профилей в год;
- **цех покраски** с двумя линиями общей производительностью 13 500 тонн профилей в год.

Наряду с современнейшим производственным оборудованием, ЗАП «Реалит» обладает собственным инжиниринговым центром. Опытные специалисты инжинирингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб Заказчика, обучение.

Собственная архитектурная система «РЕАЛИТ» обладает оптимальными параметрами соотношения «цена-качество». При разработке данной системы к работе привлекаются архитекторы, поэтому в ней заложена возможность дальнейшего развития, учитывающего потребности современного рынка. Продвижение системы «РЕАЛИТ» осуществляется в соответствии с классическими принципами, а именно, полного сервиса при продажах (консультации, товарный склад, учебный центр с оборудованием). Функциональные элементы профилей имеют параметры, соответствующие европейским стандартам, что предоставляет заказчику широкие возможности в выборе комплектующих ведущих европейских производителей.

Отделом маркетинга и инжиниринговым центром компании разработана эффективная товарная политика компании «Реалит». Это позволяет выпускать и продвигать новые продукты из алюминиевого профиля, некоторые из которых представлены на рынке лишь импортными аналогами. Данная творческая составляющая бизнеса позволяет быть уверенным в сильной позиции компании на рынке.

Система менеджмента качества предприятия сертифицирована в органе по сертификации систем менеджмента качества ВНИИС – СЕРТ ОАО «ВНИИС» и международной организацией по сертификации TUV Rheinland, на соответствие требованиям **ISO 9001:2008**.

Вся выпускаемая продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р Госстандарта России на соответствие требованиям ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 8617-81.

Имеются также санитарно-эпидемиологическое заключение и экспертное заключение о соответствии продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам. Соответствие профилей требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности подтверждает пожарный сертификат.

Также имеются экспертные заключения по сейсмостойкости серий навесных вентилируемых фасадов RVF 101 и RVF 201 и технические свидетельства на пригодность данных конструкций.

Предприятие постоянно разрабатывает новые и совершенствует действующие схемы упаковки продукции, обеспечивая оперативность отгрузки и максимальную сохранность продукции при транспортировке на дальние расстояния.

Алюминиевая архитектурная система РЕАЛИТ

Одним из основных направлений деятельности Завода алюминиевых профилей «Реалит» является производство алюминиевой архитектурной системы. Современные системы остекления РЕАЛИТ позволяют создавать комфортные условия, защищают от вредного воздействия окружающей среды, создают и дополняют ультрасовременный дизайн зданий и интерьеров. В инжиниринговом центре завода «Реалит» постоянно ведутся работы по совершенствованию серий архитектурной системы: непрерывно учитываются требования нормативных документов в строительстве и пожелания клиентов, которые воплощаются в новых конструкторских решениях. Высокие характеристики несущих профилей («масса – инерция») сочетаются с низким удельным весом. Оптимальная теплоизоляция системы достигается за счет оптимального набора термовставок и широкого диапазона заполнения. Передовая технология окраски профилей позволяет получать качественное и долговечное покрытие с любым цветом по шкале RAL.

Всю полную информацию по сериям архитектурной системы РЕАЛИТ вы можете найти в наших каталогах:

- **«Стойечно-ригельный фасад RF 50»**. Классическая фасадная серия, имеющая широкий диапазон применения и предназначенная для изготовления ограждающих светопрозрачных вертикальных и наклонных конструкций любой категории сложности.
- **«Ригель-ригельный фасад RF 50 RR»**. Эконом-вариант классической фасадной серии RF 50, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции. Данная серия технологична, проста в изготовлении и монтаже.
- **«Полуструктурный фасад RF 50 SSG»**. Вариант классической фасадной серии, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции с минимальным выступом алюминиевых профилей над внешней плоскостью стеклопакета. В данной серии предусмотрена возможность установки полуструктурных оконных створок с открыванием наружу, что позволяет сделать открывающиеся элементы не отличающимися по внешнему виду от глухой части.
- **«Элементный фасад RF 68 EF»**. Серия предназначена для выполнения фасадов зданий методом установки готовых элементов, изготовленных в заводских условиях. Данная серия является безальтернативной в плане технического решения для высотного строительства, а также неоспоримым преимуществом ее является возможность проведения монтажных работ круглогодично.
- **«Оконно-дверная серия без терморазрыва RI 50»**. Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки, которая не требует термоизоляции: для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др.
- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 64»**. Предназначена для остекления внешних ограждающих конструкций здания, которая требует термо- и звукоизоляции. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Водонепроницаемость обеспечивается благодаря применению специальных уплотнителей из синтетического каучука EPDM.
- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 71»**. Вариант архитектурной внешней застройки, которая диктует повышенные требования к термо- и звукоизоляции.

- **«Раздвижные двери и окна с терморазрывом RW 71 SL».** Серия обладает высокими показателями тепло- и звукоизоляции, воздухо- и водонепроницаемости и имеет привлекательный современный дизайн.
- **«Серия для остекления балконов и лоджий RSL 90 L».** Основу данной серии составляют алюминиевые профили шириной 40 мм и 60 мм для раздвижных конструкций.
- **«Интерьерные перегородки RP 70».** Предназначены для организации рабочего пространства и формирования различных по функциональному назначению помещений. Система позволяет реализовывать широкий ряд архитектурных решений для придания помещениям требуемой конфигурации. Кроме того, элементы конструкции разработаны так, что позволяют великолепно сочетать возможности системы с другими элементами интерьера – потолками, полами и перегородками в любом исполнении.
- **«Навесные вентилируемые фасады для облицовки плитами из керамогранита с видимым креплением RVF 101» и «Навесные вентилируемые фасады для облицовки кассетами из металлических композитных материалов со скрытым креплением RVF 201».** Наружные системы теплозащиты являются одним из наиболее эффективных методов повышения теплотехнических характеристик ограждающих стен зданий и сооружений. Они снижают затраты на стеновые материалы, облегчают вес многоэтажных зданий и увеличивают энергосберегающие характеристики внешних стен зданий, так как включают эффективные теплоизоляционные материалы и технологические решения.
- **«Вентиляционные решетки RVL-40».** Предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.

Содержание

№	наименование	ЛИСТ
1.	Содержание	1.01
2.	Описание системы	2.01
3.	Алюминиевые профили	3.01
4.	Уплотнители и термомосты	4.01
5.	Комплектующие изделия	5.01
6.	Сечения конструкций	6.01
7.	Схемы остекления	7.01
8.	Обработка профилей системы. Установка фурнитуры.	8.01

Описание системы

Система RF 50 SSG, предназначена для полуструктурного остекления фасадов зданий. Она создана на базе традиционной стоечно-ригельной серии RF 50. В качестве несущей конструкции используется стандартный набор вертикальных - стоечных и горизонтальных - ригельных профилей серии RF 50 с видимой шириной – 50 мм.

В данной системе предусмотрена возможность интеграции в конструкцию полуструктурных оконных створок с открыванием наружу.

Отличием серии RF 50 SSG является отсутствие «тяжелых» на вид прижимных планок и крышек. Вместо них, использованы тонкие, практически незаметные снаружи прижимные профили для глухого остекления и профили, обрамляющие по периметру стеклопакет створки окна, что позволяет изготовить целостную и легкую фасадную конструкцию без видимых переходов между окном и фасадом.

Благодаря наличию широкого выбора используемых резиновых уплотнителей серии RF 50, в качестве заполнения глухой части фасада может использоваться стеклопакет толщиной 30 -34 мм.

Рамой окна служит несущая конструкция полуструктурного фасада. Створка изготавливается на базе комбинированного профиля, состоящего из двух алюминиевых профилей, соединенных между собой двумя термовставками. В качестве заполнения в оконной створке используется стеклопакет от 20 до 30 мм, с толщиной наружного стекла – 6 мм.

Серия RF 50 SSG существенно расширяет возможности архитектурных решений, даёт возможность архитекторам и застройщикам придать легкость и лаконичность создаваемым объектам.

Допускаемая высота сооружений с применением фасадной системы RF 50 SSG до 20 метров. В системе RF 50 SSG должны применяться стеклопакеты в исполнении, применяемом для структурного остекления (для герметизации наружного и внутреннего герметизирующих слоев должны применяться герметики, используемые при изготовлении стеклопакетов структурного остекления).

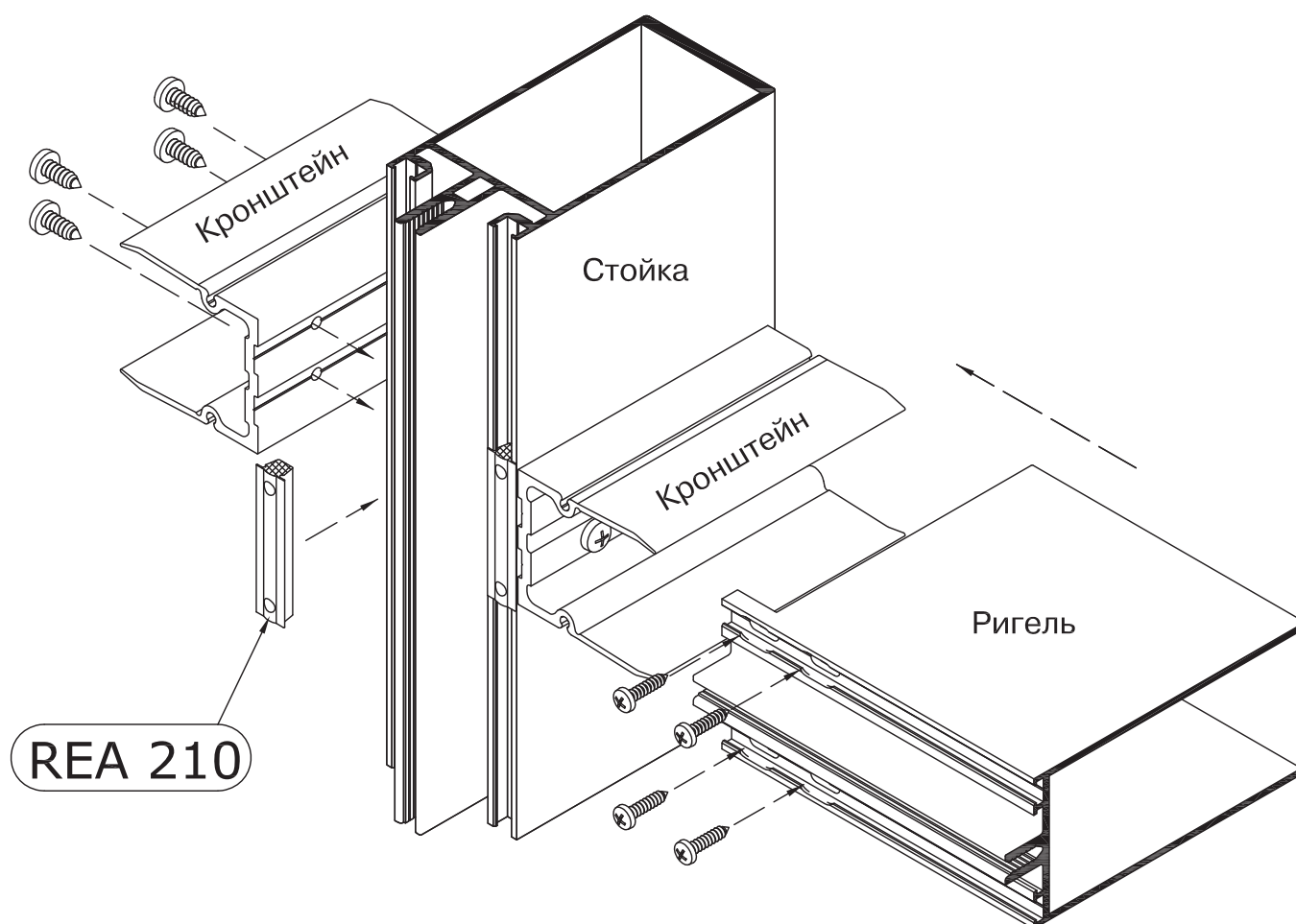
Расчет несущих фасадных элементов в RF50SSG, комплектацию кронштейнами, порядок монтажа системы - смотри соответствующие разделы каталога RF 50.

Принцип сборки конструкции.

Сборка несущего каркаса фасадной конструкции серии «RF 50 SSG» осуществляется последовательным соединением ригелей со стойками. При этом в качестве стоек и ригелей используются ригельные профили 1-го уровня серии «RF 50».

Ригели крепятся к стойкам методом наложения и фиксируются винтами.

В место соединения ригеля и стойки устанавливается уплотняющая деталь REA 210 из EPDM.



Принцип удаление влаги из области фальца стеклопакета.

В стоечные дренажные лотки, в месте соединения стойки с ригелями, вставляется пластиковый капельник. Влага, стекающая по стоечным и ригельным лоткам по капельнику, отводится наружу. При помощи установленных капельников происходит циркуляция воздуха в области фальцев стеклопакетов и выравнивание давления пара.

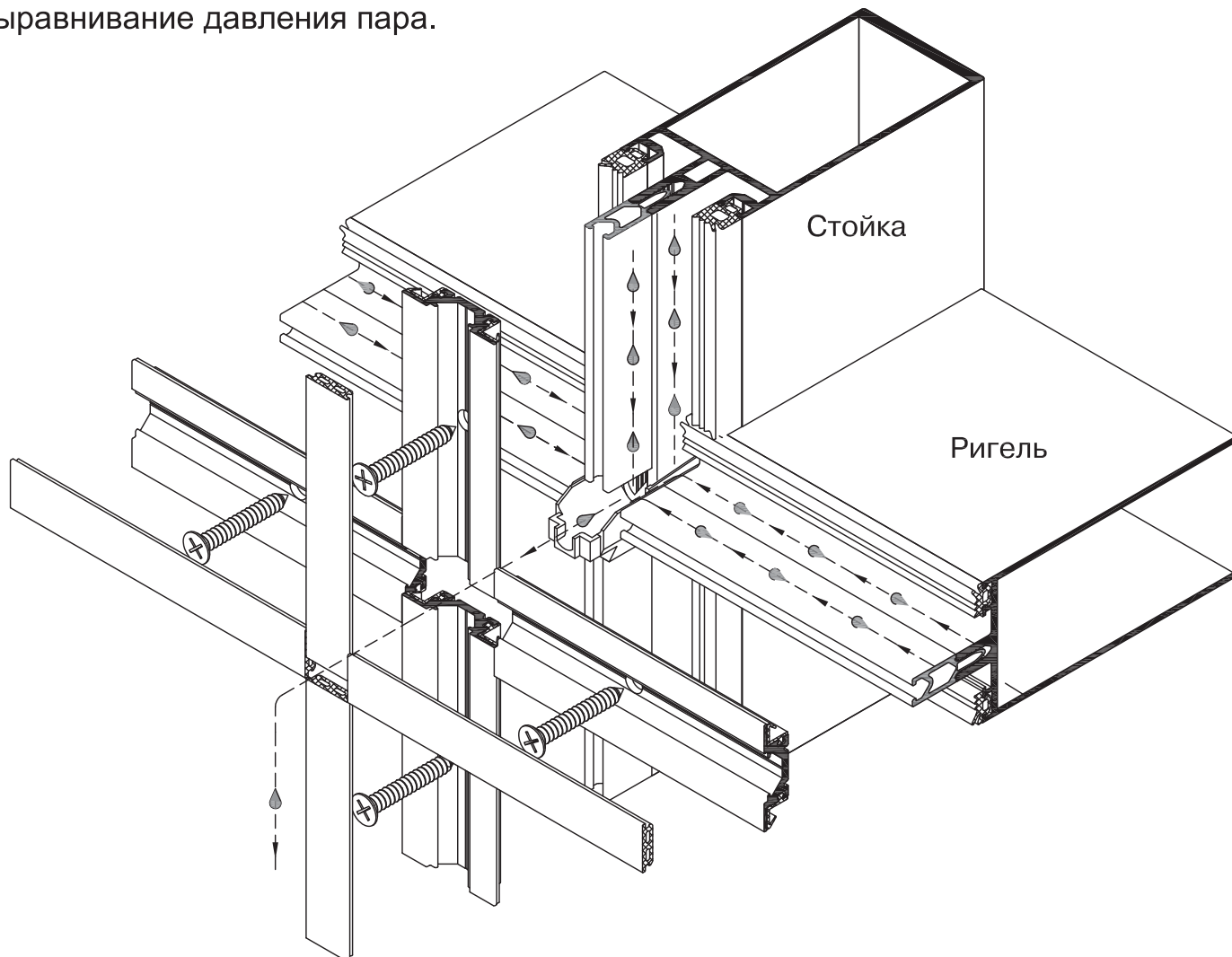
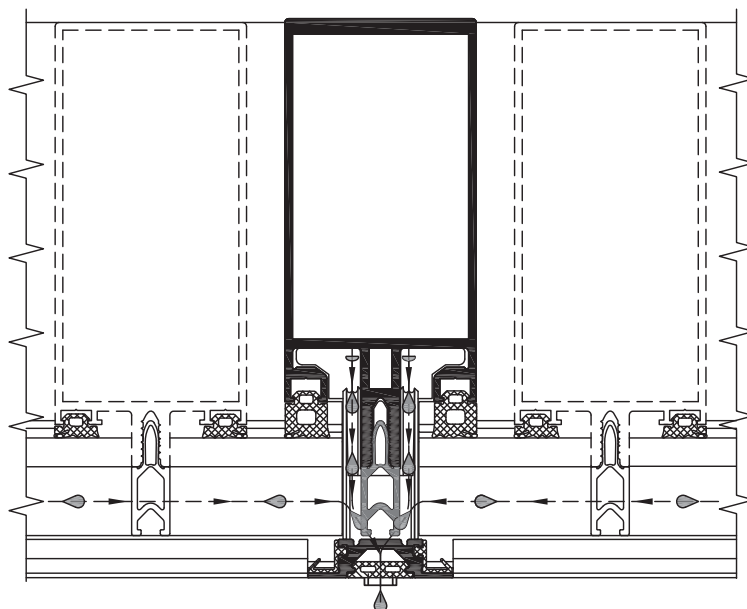
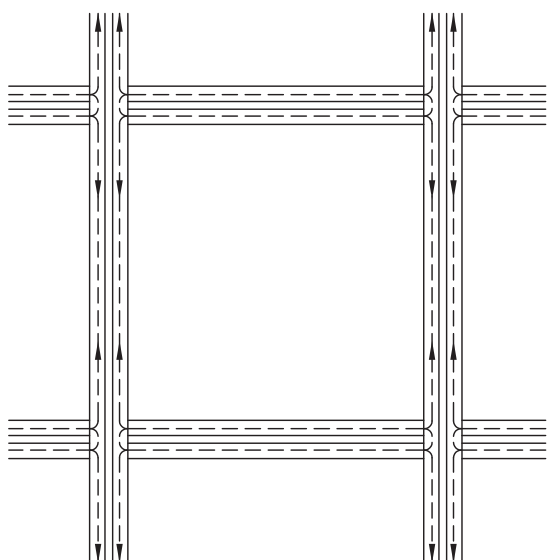
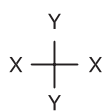
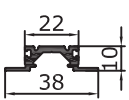
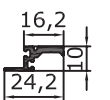
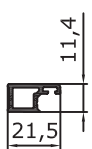
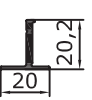
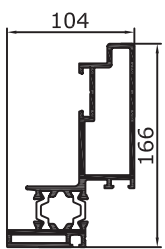
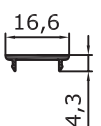


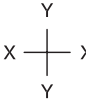
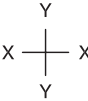
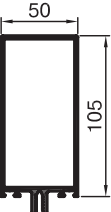

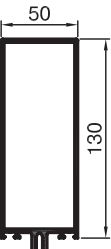

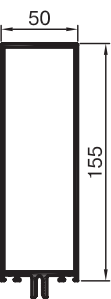
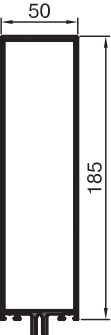


Схема удаления влаги и вентиляции



Алюминиевые профили

	Профиль №	I_x [см ⁴]	W_x [см ³]	I_y [см ⁴]	W_y [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE 7401	—	—	—	—	127
	RE 7402	—	—	—	—	84
	RE 7410	—	—	—	—	37
	RE 7411	—	—	—	—	82
	RE 50.089.112	65.0	10.14	20.15	5.39	414
	RE 7404	—	—	—	—	46,2

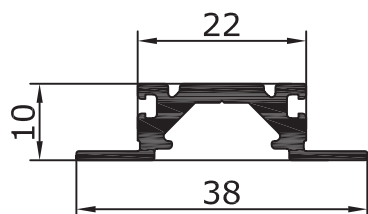
	Профиль №	I_x [см ⁴]	W_x [см ³]	I_y [см ⁴]	W_y [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	I_x [см ⁴]	W_x [см ³]	I_y [см ⁴]	W_y [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE 6000	40,153	9,69	20,347	8,14	421		RE 6010	1288,51	102,2	83,33	33,3	743
	RE 6001	86,358	16,93	25,658	10,26	453		RE 6017	2172,33	138,6	102,03	40,8	813
	RE 6002	144,19	24,11	30,269	12,1	493		RE 6020	2,57	1,4	8,21	3,3	230
	RE 6003	261,8	35,4	36,843	14,73	543		RE 6021	4,47	2,2	9,6	3,84	243
	RE 6004	400,57	46,73	42,6	17,04	593		RE 6022	16,02	5,67	14,2	5,68	283
	RE 6005	674,53	66,16	52,16	20,8	653		RE 6023	42,46	10,25	19,74	7,9	330
	RE 6006	865,64	77,54	56,98	22,79	693		RE 6024	69,06	13,75	23,43	9,37	363

	Профиль №	I_x [см ⁴]	W_x [см ³]	I_y [см ⁴]	W_y [см ³]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	I_x [см ⁴]	W_x [см ³]	I_y [см ⁴]	W_y [см ³]	Наружный периметр [мм]
	RE 6025	113,9	18,66	28,04	11,2	403		RE 6032	183,99	25	32,48	13	462
	RE 6026	190,42	25,6	33,8	13,5	453		RE 6033	301,07	35,5	38,65	15,5	512
	RE 6027	308,88	36,2	39,97	16	503							
	RE 6028	476,37	47,2	46,89	18,7	563							
	RE 6030	65,04	13,2	22,11	8,8	372							
	RE 6031	108,78	18,08	26,72	10,7	412							

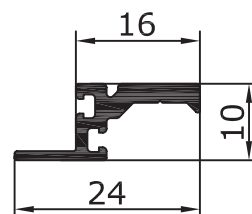
Сечения алюминиевых профилей

Прижимные профили

RE 7401

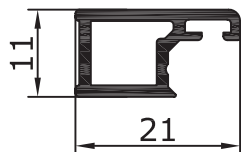


RE 7402

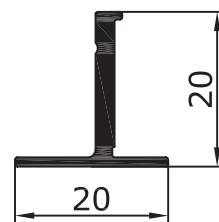


Вспомогательные профили

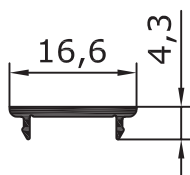
RE 7410



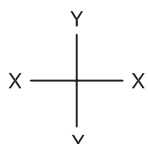
RE 7411



RE 7404

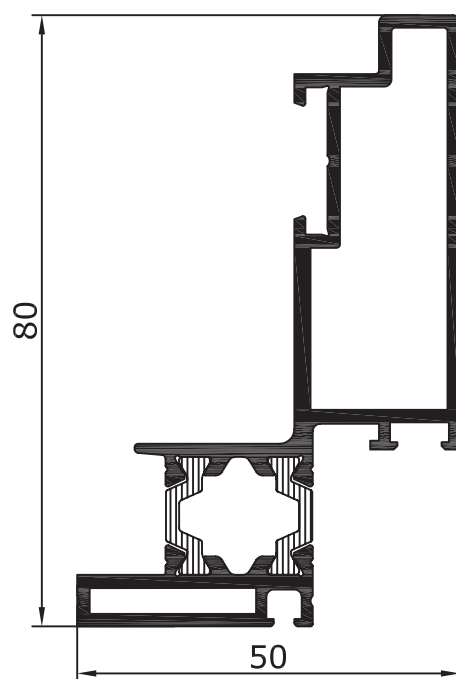


M 1:1



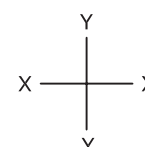
Профиль	RE7401	RE7402	RE7410	RE7411	RE7404
Рн, мм	127	84	37	82	46,2

Створочный профиль



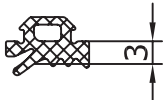

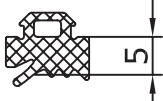

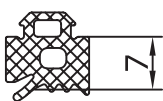




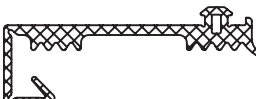

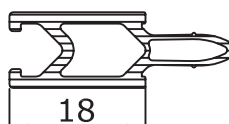
RE.50.089.112

M 1:1



Профиль	$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$	$R_H, \text{мм}$
RE.50.089.112	65.0	10.14	20.15	5.39	414

Уплотнители и термомосты

Сечение	Уплотнитель	Сечение	Уплотнитель
	REG 001		REG 023
	REG 002		REG 041
	REG 003		REG 042
	REG 004		REG 043
	REG 005		REG 044
	REG 006		REP 005

Комплектующие изделия

Общий вид	Обозначение	Описание
	REA 020	Винт 3,9x16 A2 DIN 7982
	REA 022	Винт 3,9x25 A2 DIN 7982
	REA 500	Винт 5,5x38 A2 DIN 7982
	REA 027	Алюминиевая опорная подкладка под стеклопакет оконного блока
	REA 034	Пластиковая дистанционная подкладка под стеклопакет 100x20x3
	REA 028	Алюминиевая опорная подкладка под стеклопакет
	REA 501	Пластиковая дистанционная подкладка под стеклопакет 100x26x4

Комплектующие изделия

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 397</p>	<p>Сухарь для сборки створки, профиль RE 9218 L=21.5мм</p>
	<p>REA 398</p>	<p>Сухарь для сборки створки, профиль RE 9204 L=21.5мм</p>
	<p>REA 399</p>	<p>Сухарь для сборки створки, профиль RE 9205 L=3мм</p>
	<p>REA 402</p>	<p>Сухарь для сборки рамы, профиль RE 9201 L=8мм</p>
	<p>0760B3-37 <i>fapim</i>[®]</p>	<p>Ручка оконная однонаправленного действия</p>
	<p>1483A <i>fapim</i>[®]</p>	<p>Соединитель</p>

Общий вид	Обозначение	Описание
	1495Ai 	Угловой переключатель
	1585 	Запорный элемент
	№4000-217T №4000-219T 	Ручка оконная однонаправленного действия
	4500-232 	Поводок
	4000-334 	Запорный элемент
	556E 	Ответная планка

Комплектующие изделия

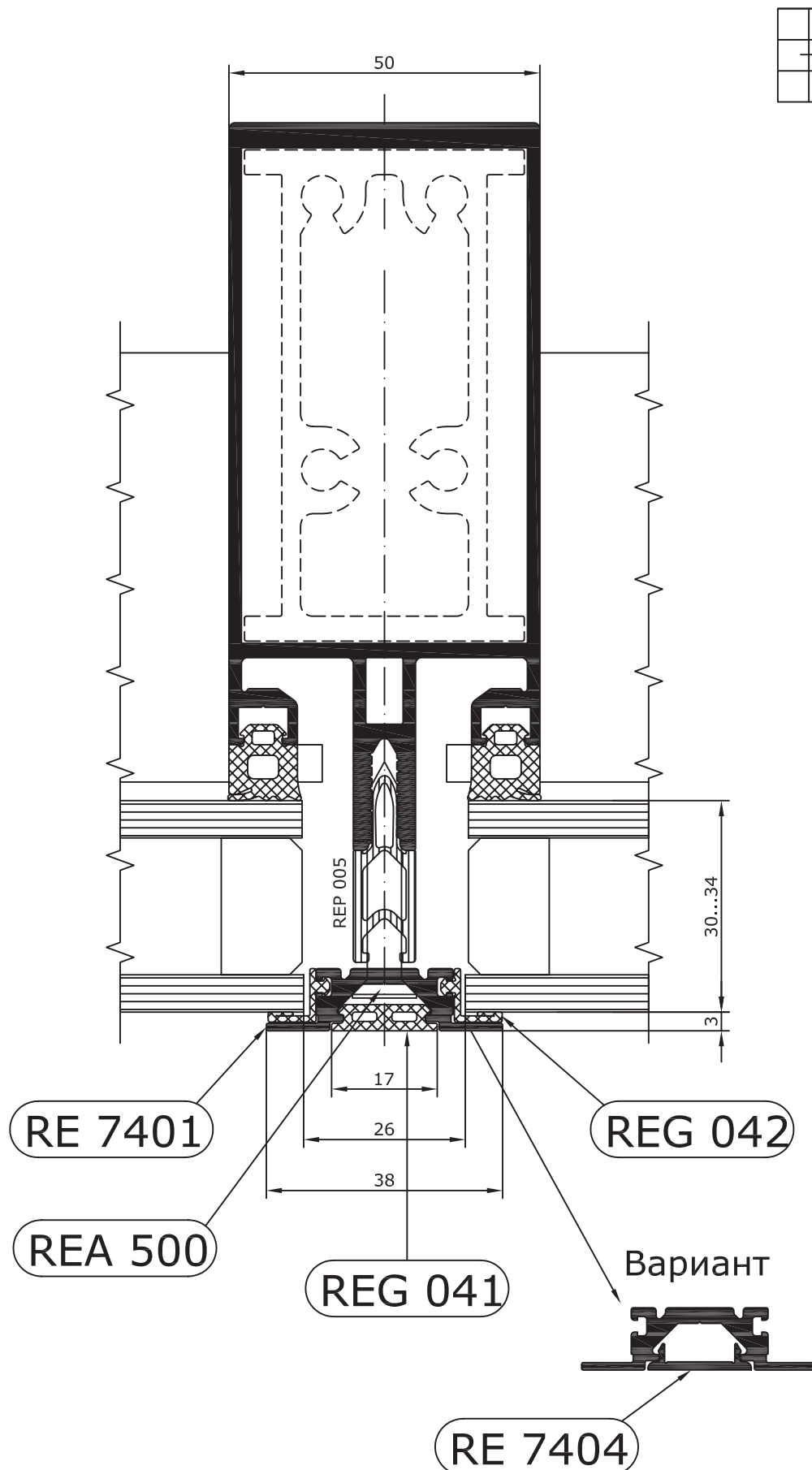
Общий вид	Обозначение	Описание
	P 691-... 	Комплект фрикционных петель
	REA 282	Резьбовая заклепка M5x13 с потайной головкой
	REA 503	Винт M5x16- A2 DIN 7985
		Шайба пружинная Шайба 5 DIN 6797A
	REA 502	Винт 4,8x38 A2 DIN 7981
	213833 	Угловой переключатель

Общий вид	Обозначение	Описание
	<p>REA 210</p>	<p>Уплотняющая деталь из EPDM, устанавливается в месте наложения ригеля 1-го уровня на стойку. Используется для соединения ригелей и стоек, находящихся в одной плоскости под углом 90°.</p>
	<p>REA 569</p>	<p>Пластиковая деталь, устанавливается в стоечные лотки в месте соединения стойки с ригелями. Служит для отвода влаги из стоечных лотков наружу.</p>

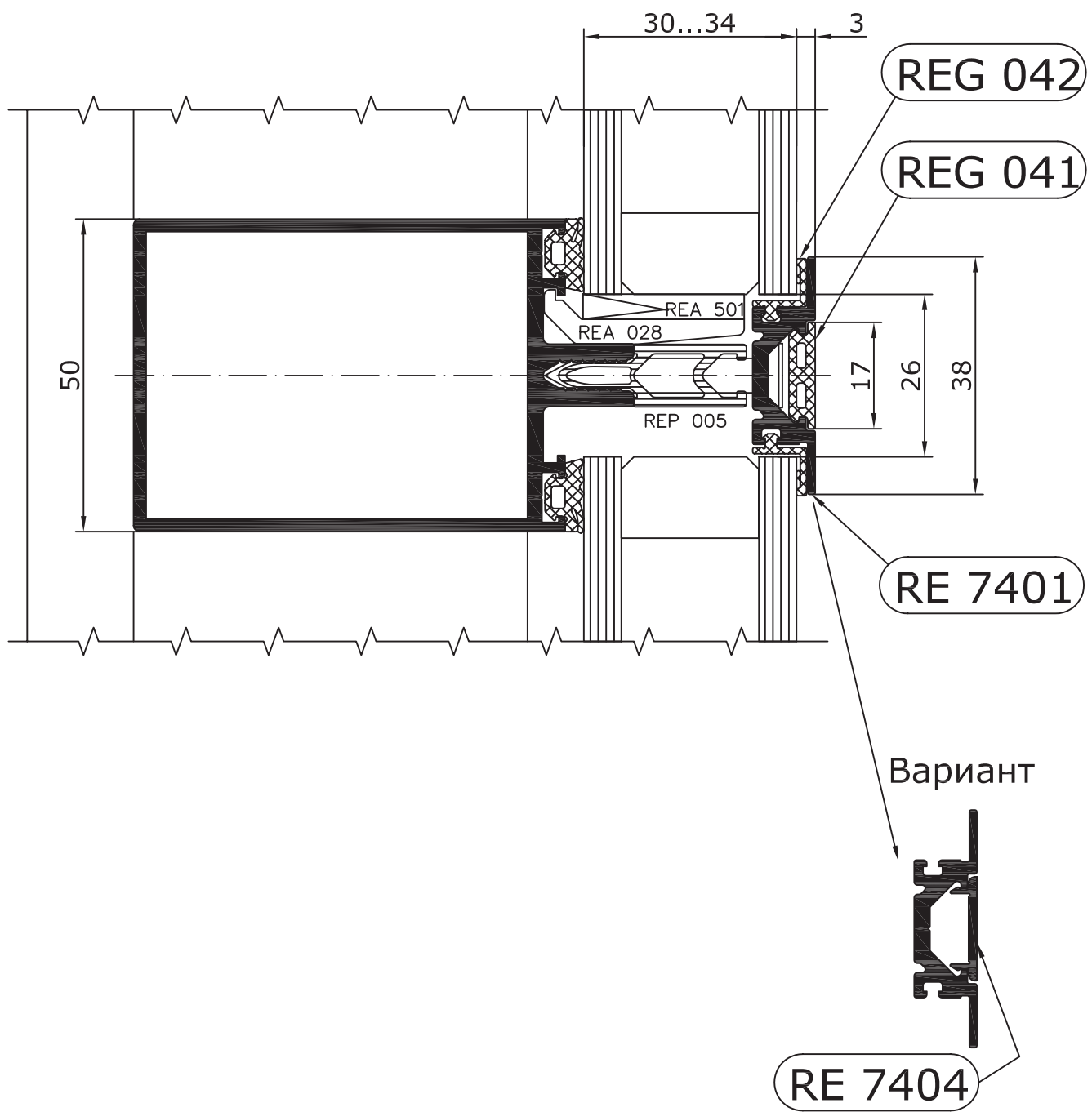
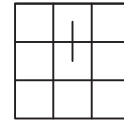


Полуструктурный фасад - RF 50 SSG

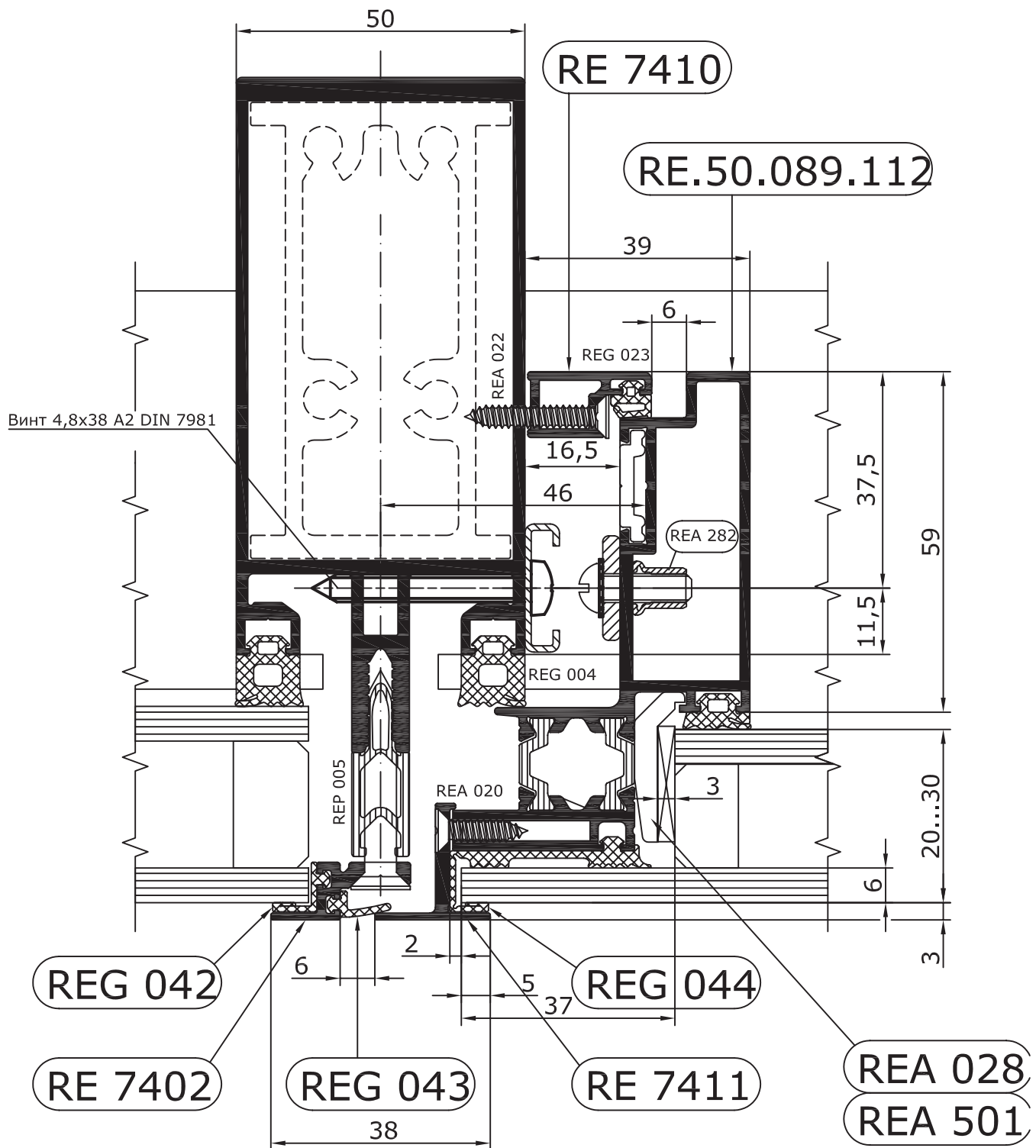
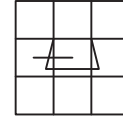
Сечение по стойке



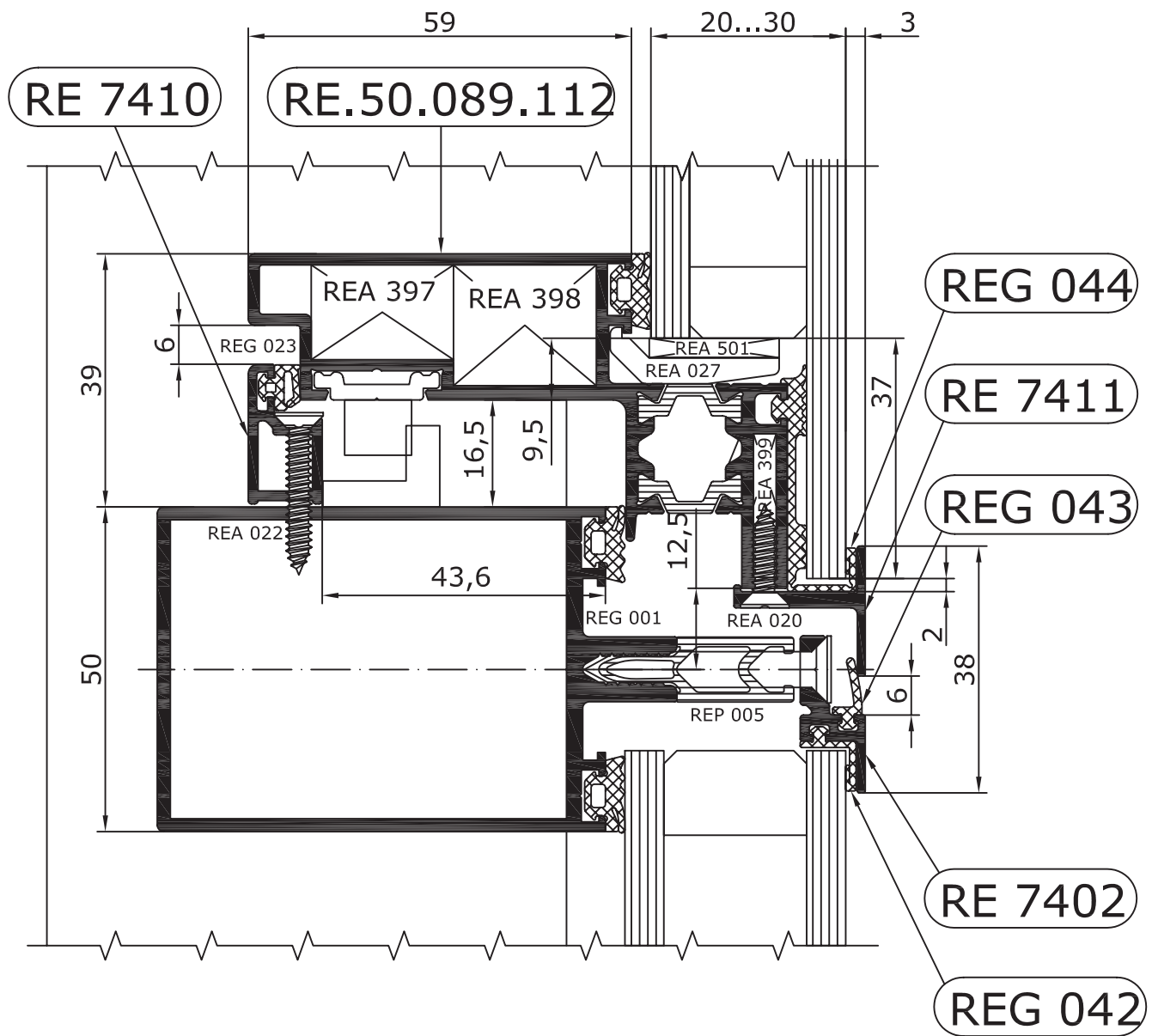
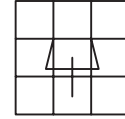
Сечение по ригелю



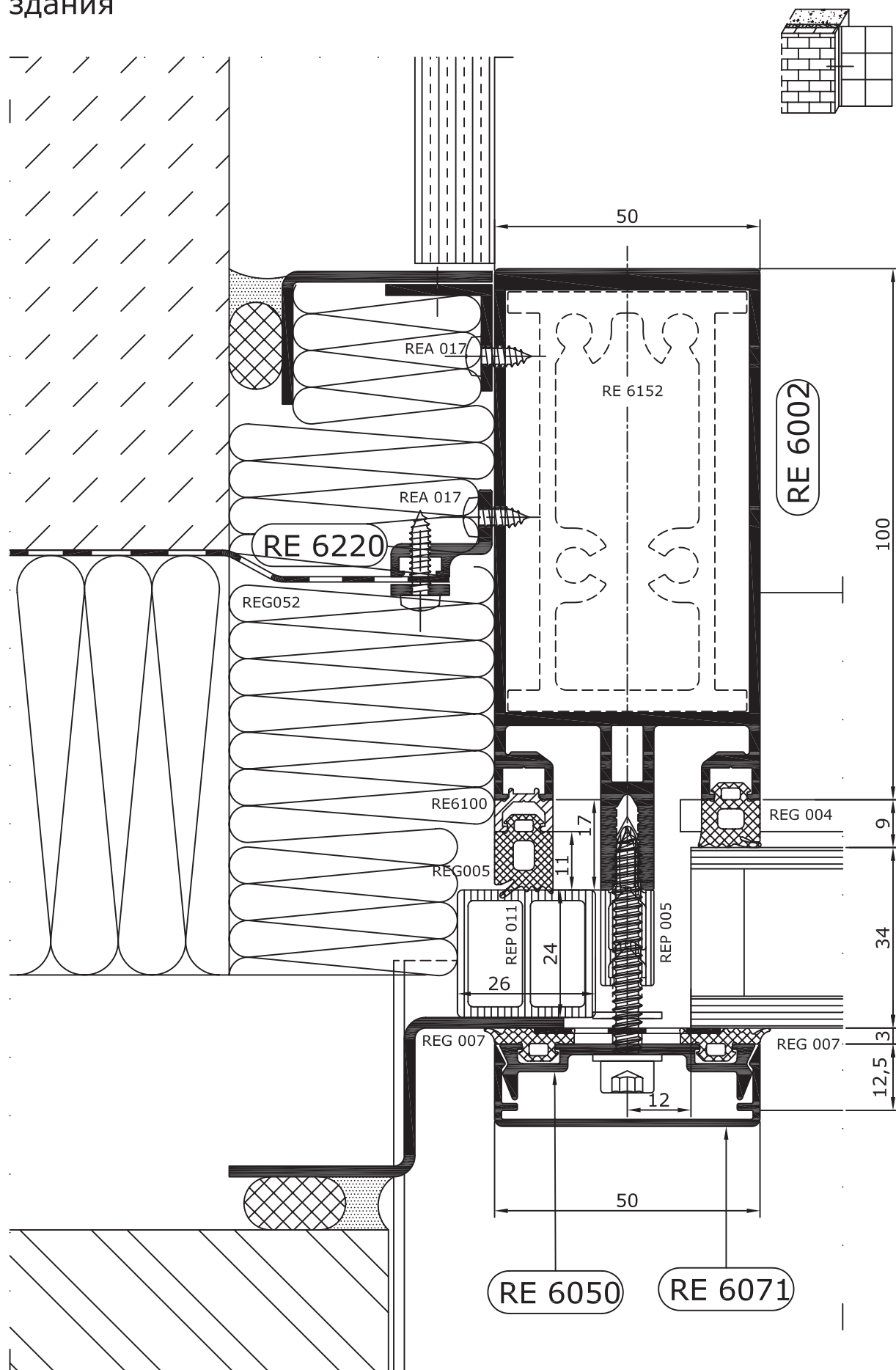
Сечение по стойке со встраиваемым окном



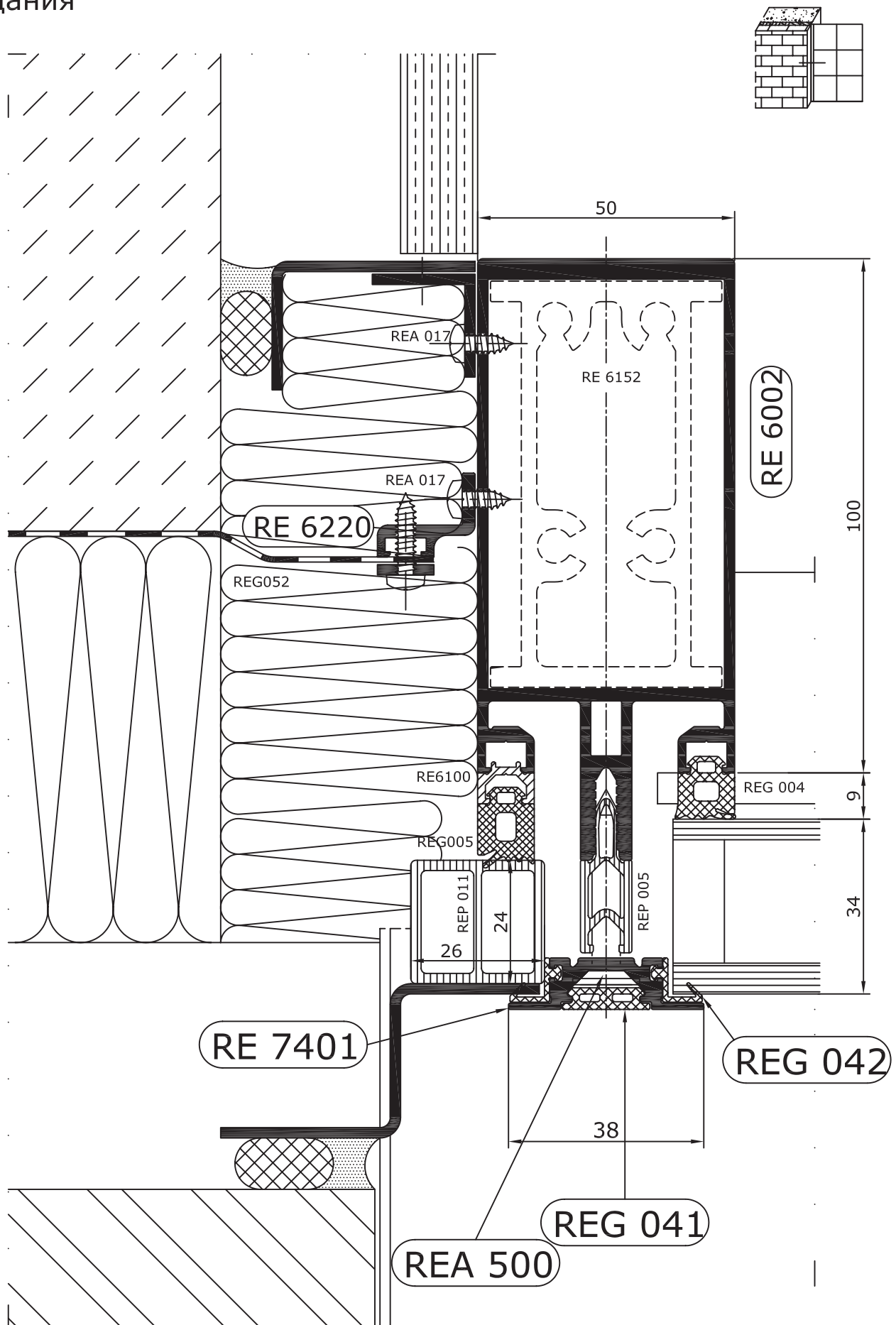
Сечение по ригелю со встраиваемым окном



Сечение стойки в месте примыкания к стене здания

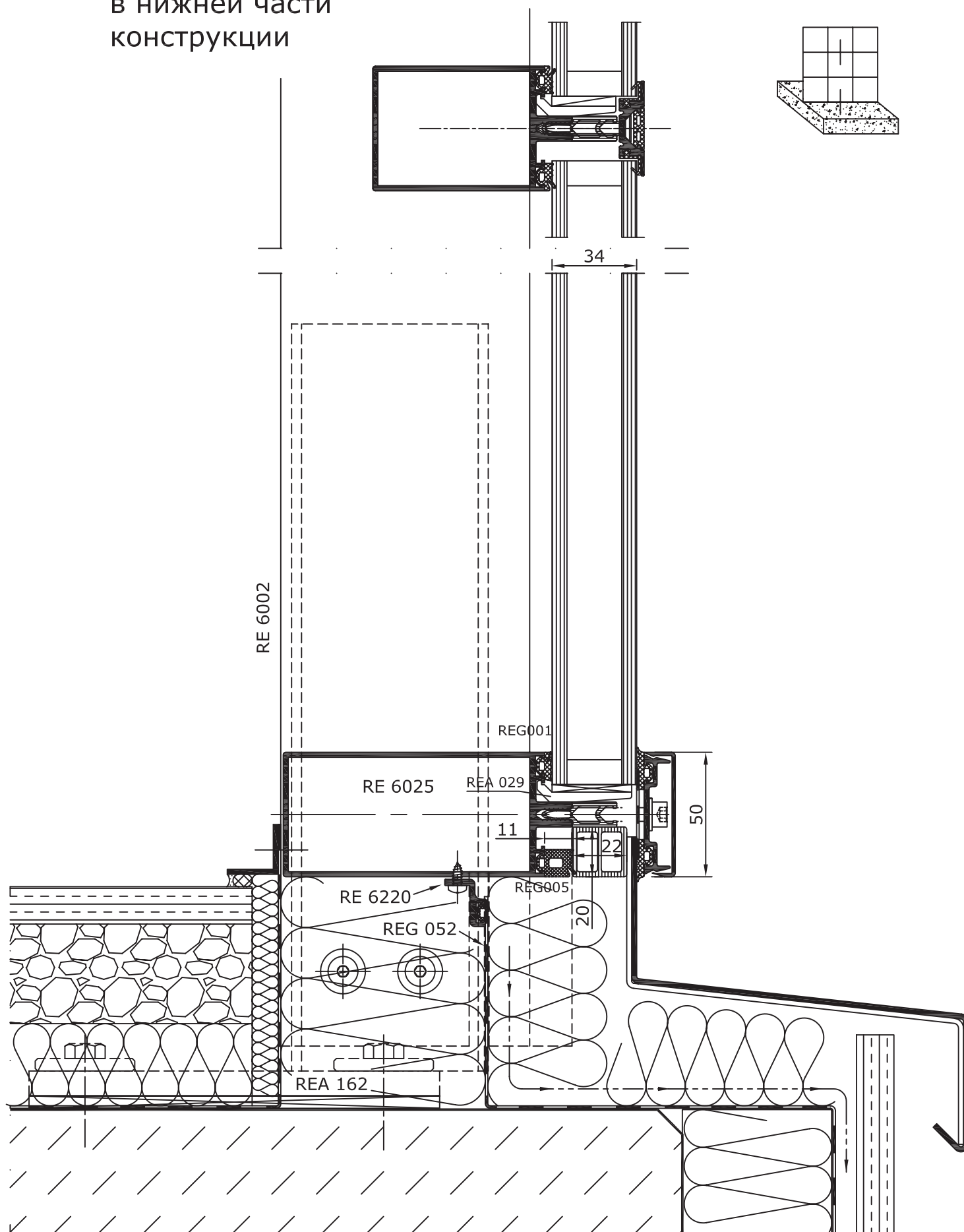


Сечение стойки в месте примыкания к стене здания

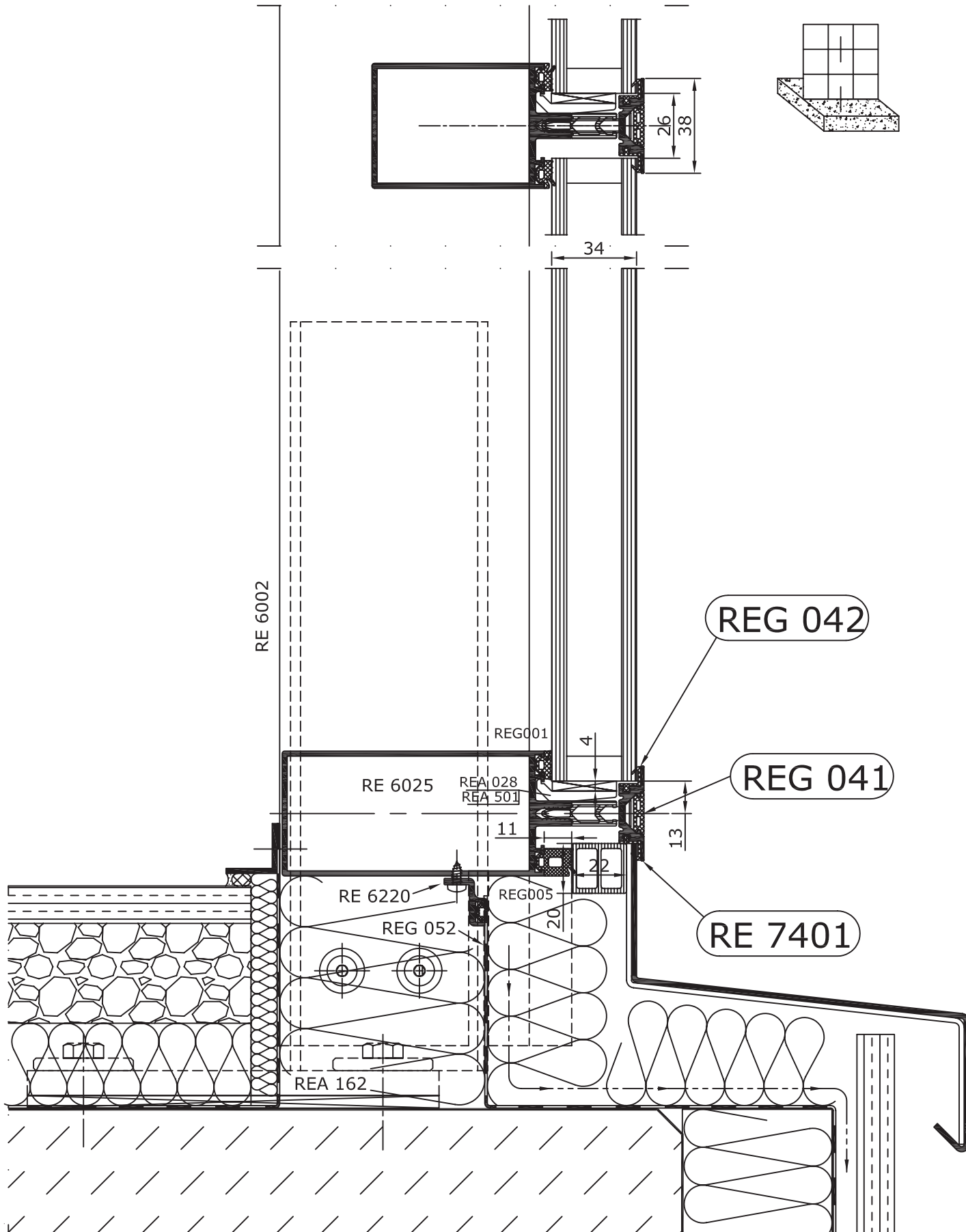


Сечение ригеля
в нижней части
конструкции

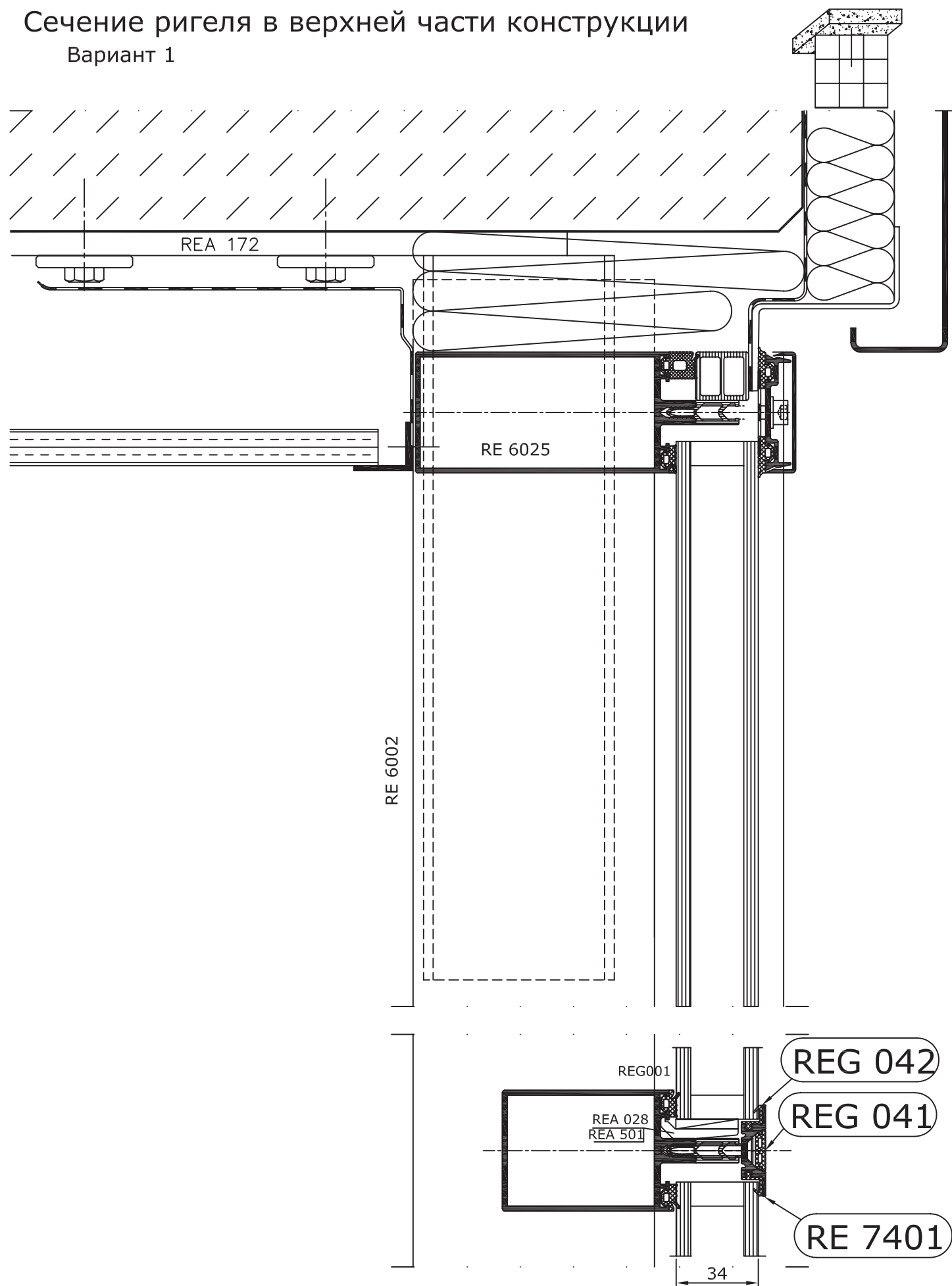
Вариант 1



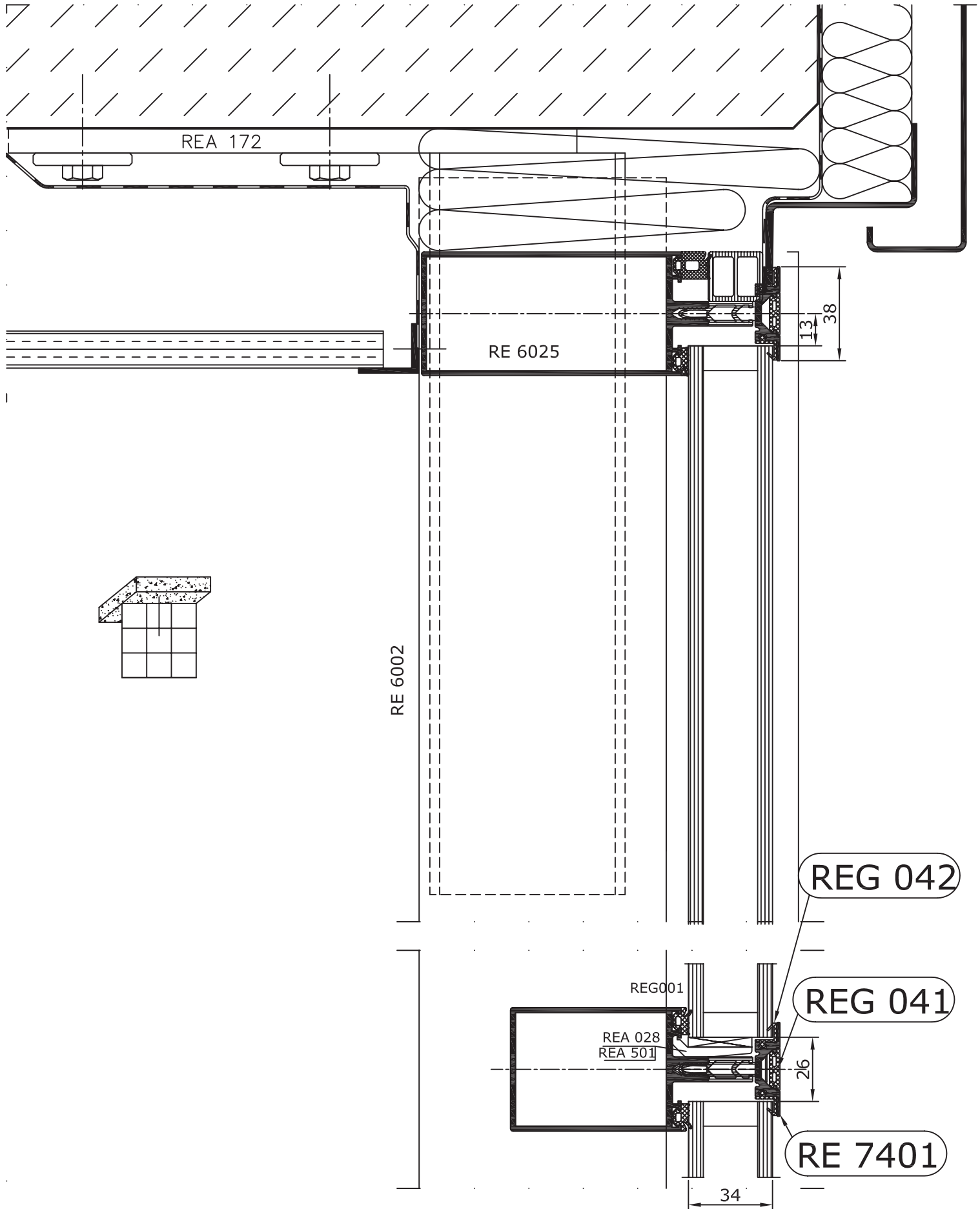
Вариант 2



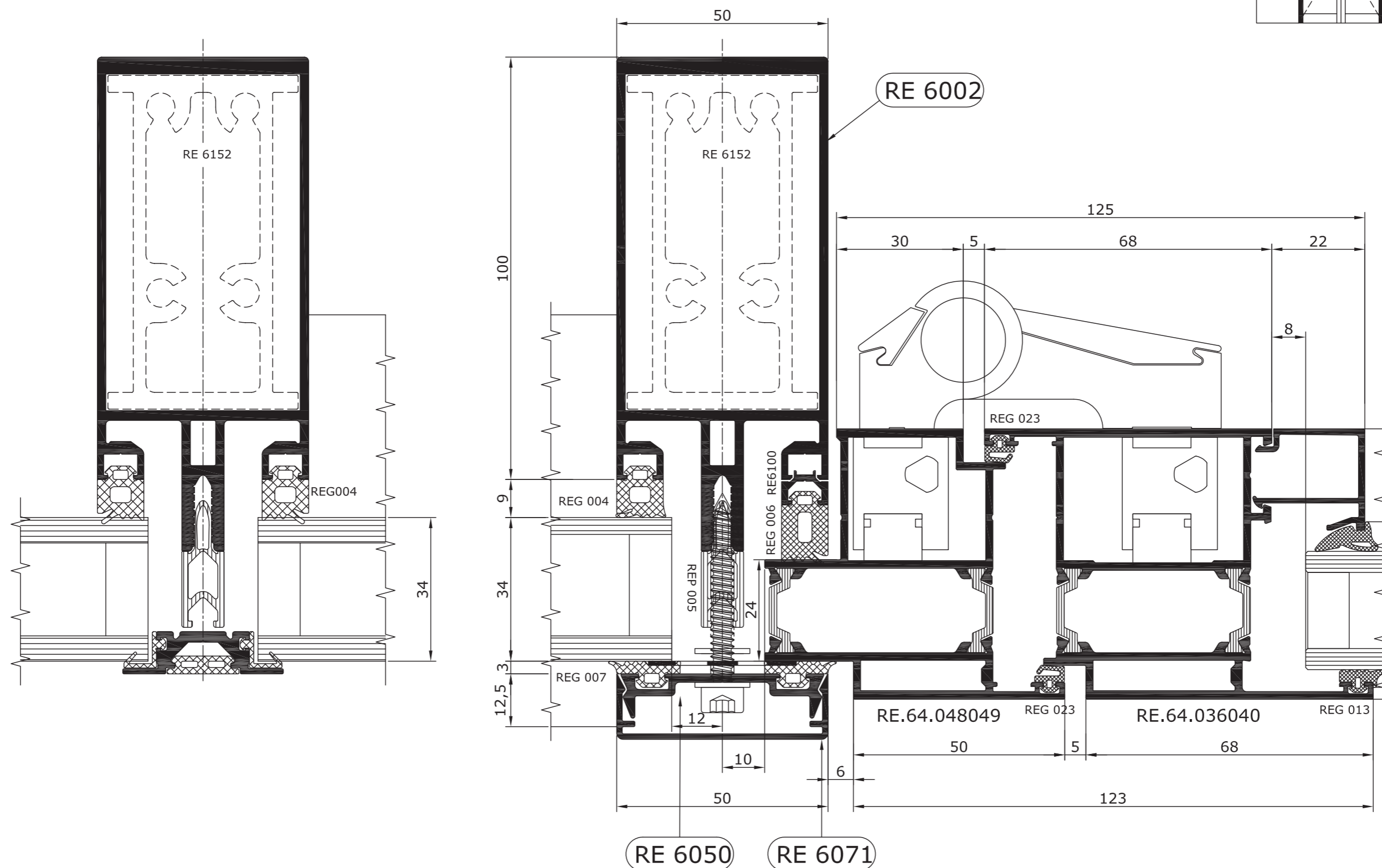
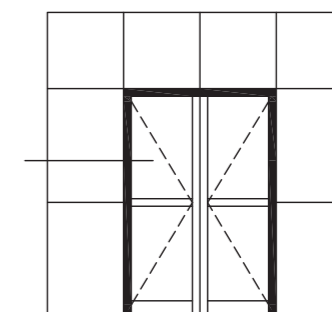
Сечение ригеля в верхней части конструкции
Вариант 1



Сечение ригеля в верхней части конструкции
 Вариант 2

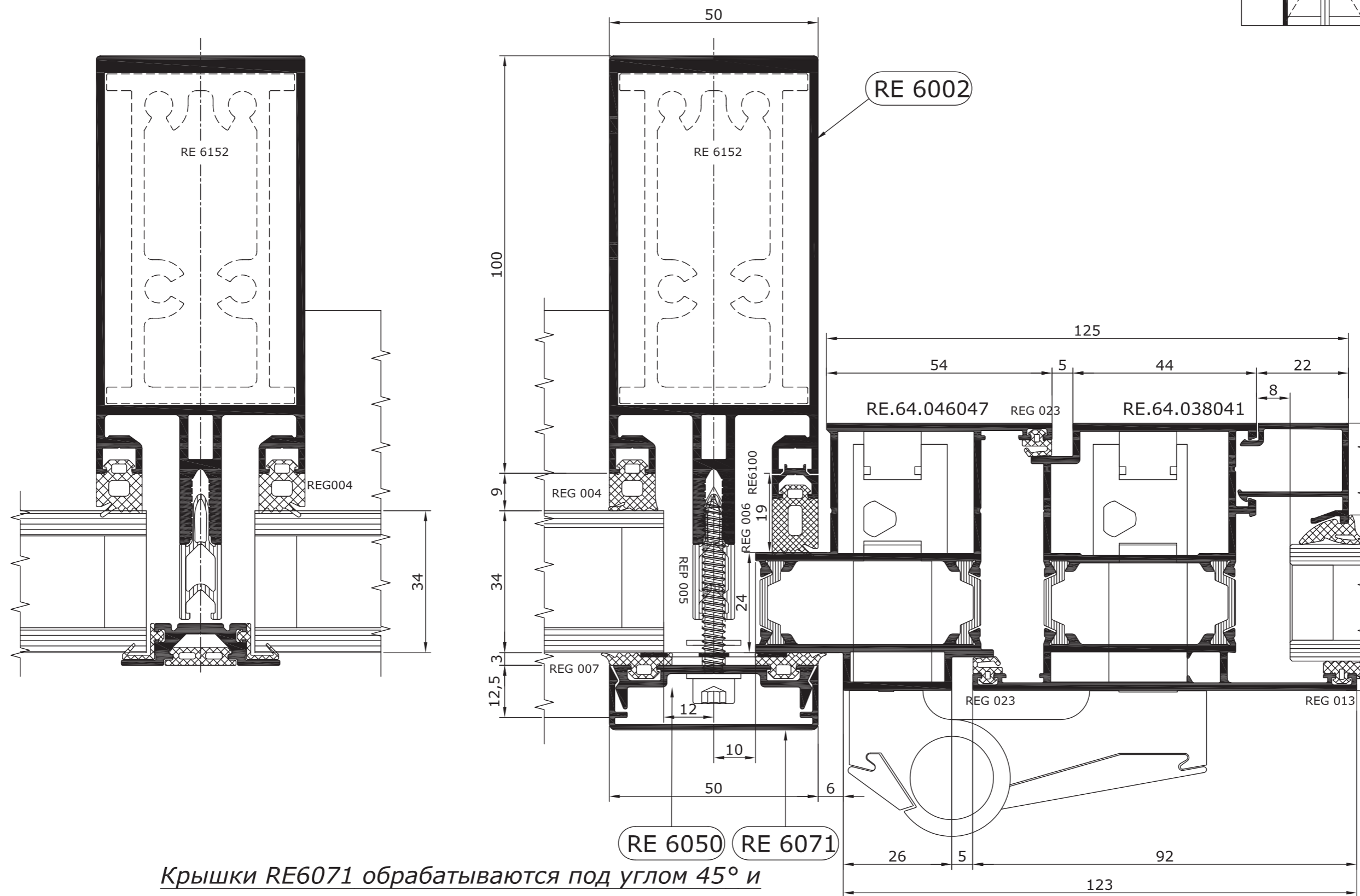
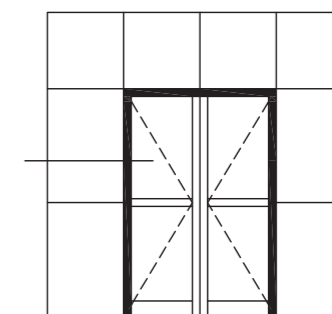


Встраиваемая в фасад, открывающаяся внутрь помещения дверь серии RW 64



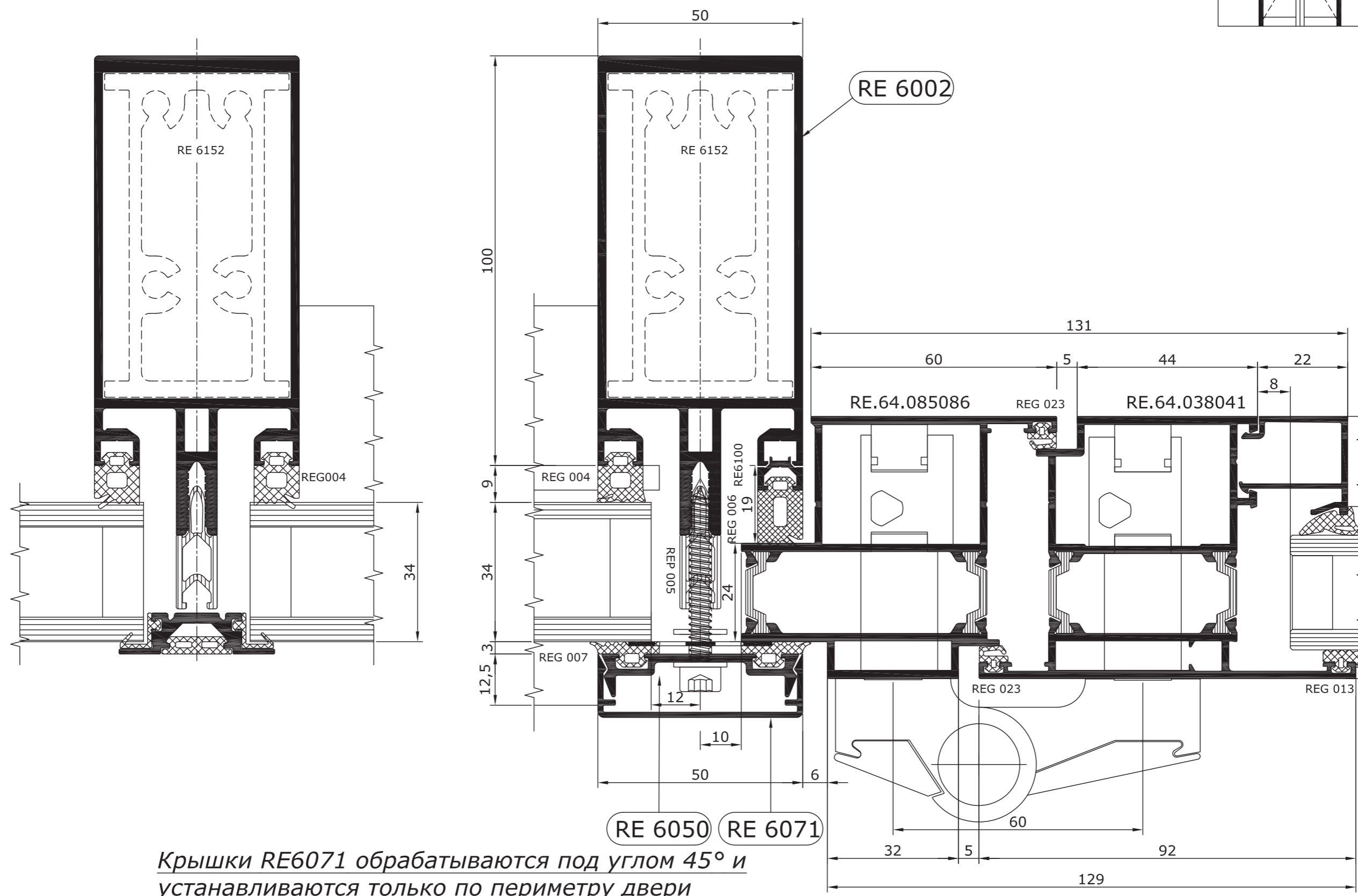
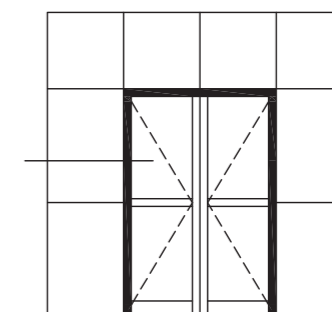
Крышки RE6071 обрабатываются под углом 45° и устанавливаются только по периметру двери

Встраиваемая в фасад, открывающаяся наружу дверь серии RW 64



Крышки RE6071 обрабатываются под углом 45° и устанавливаются только по периметру двери

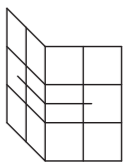
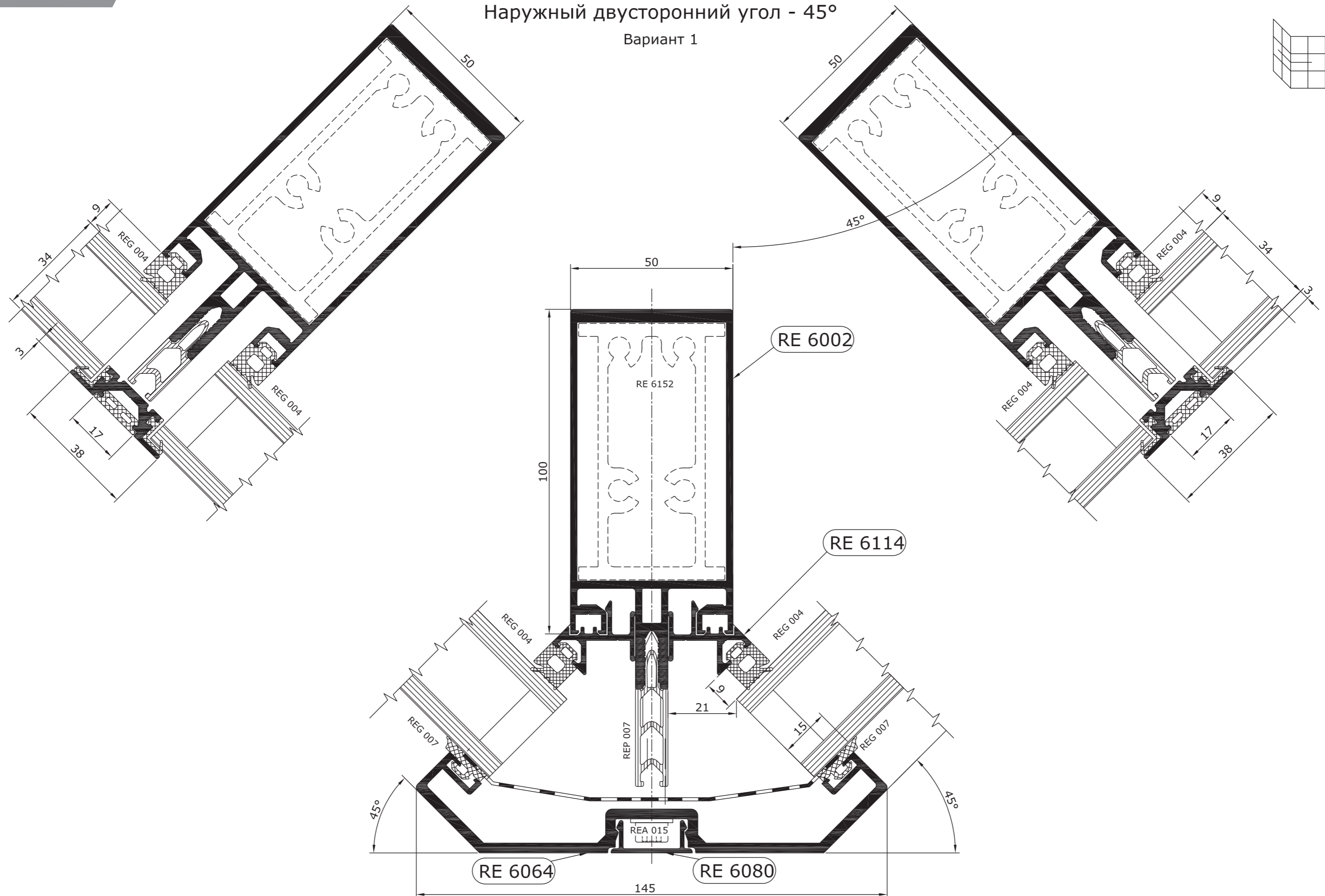
Встраиваемая в фасад, открывающаяся наружу дверь серии RW 64



Крышки RE6071 обрабатываются под углом 45° и устанавливаются только по периметру двери

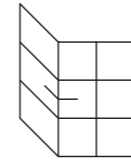
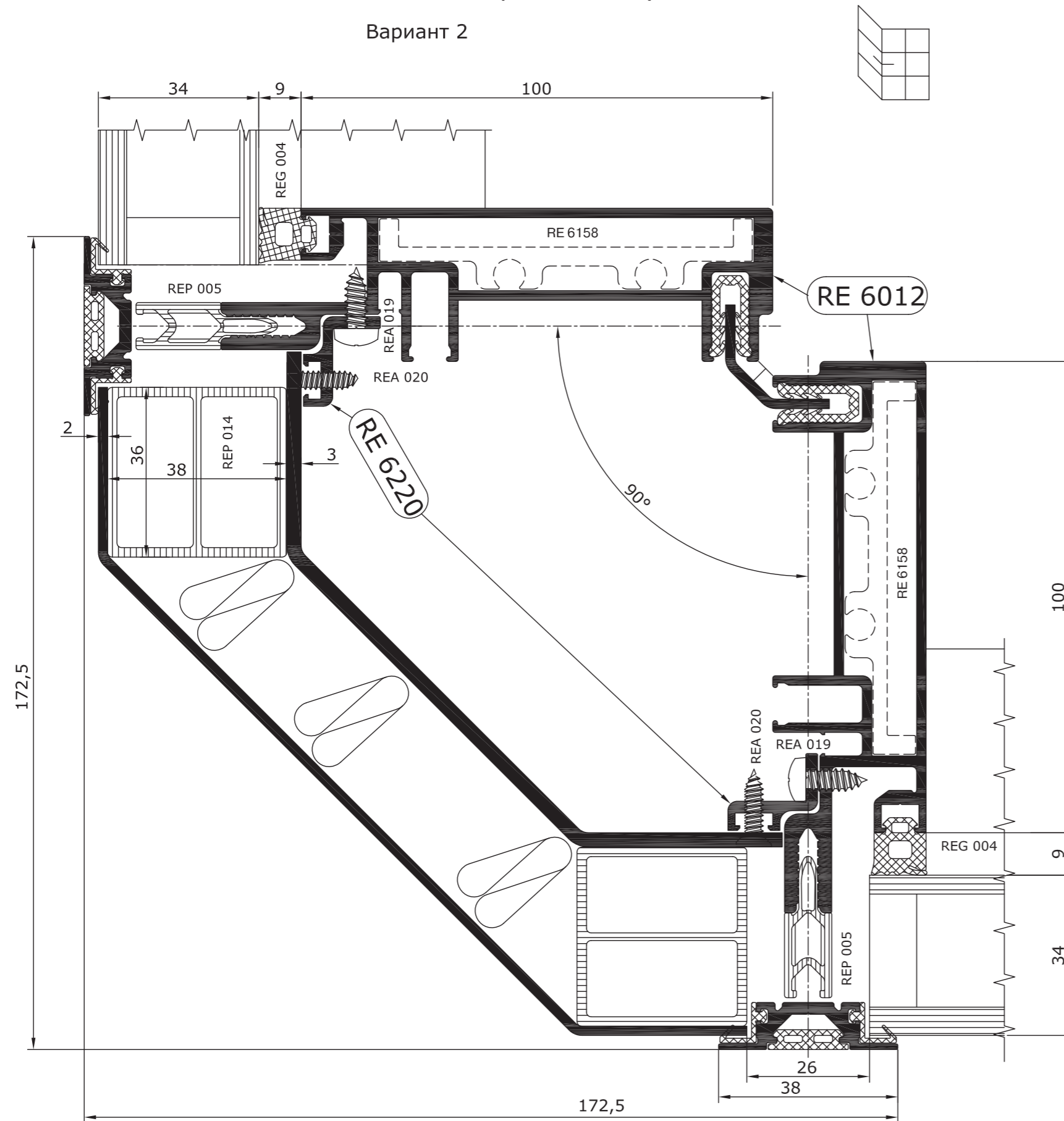
Наружный двусторонний угол - 45°

Вариант 1



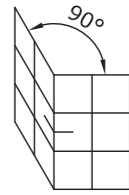
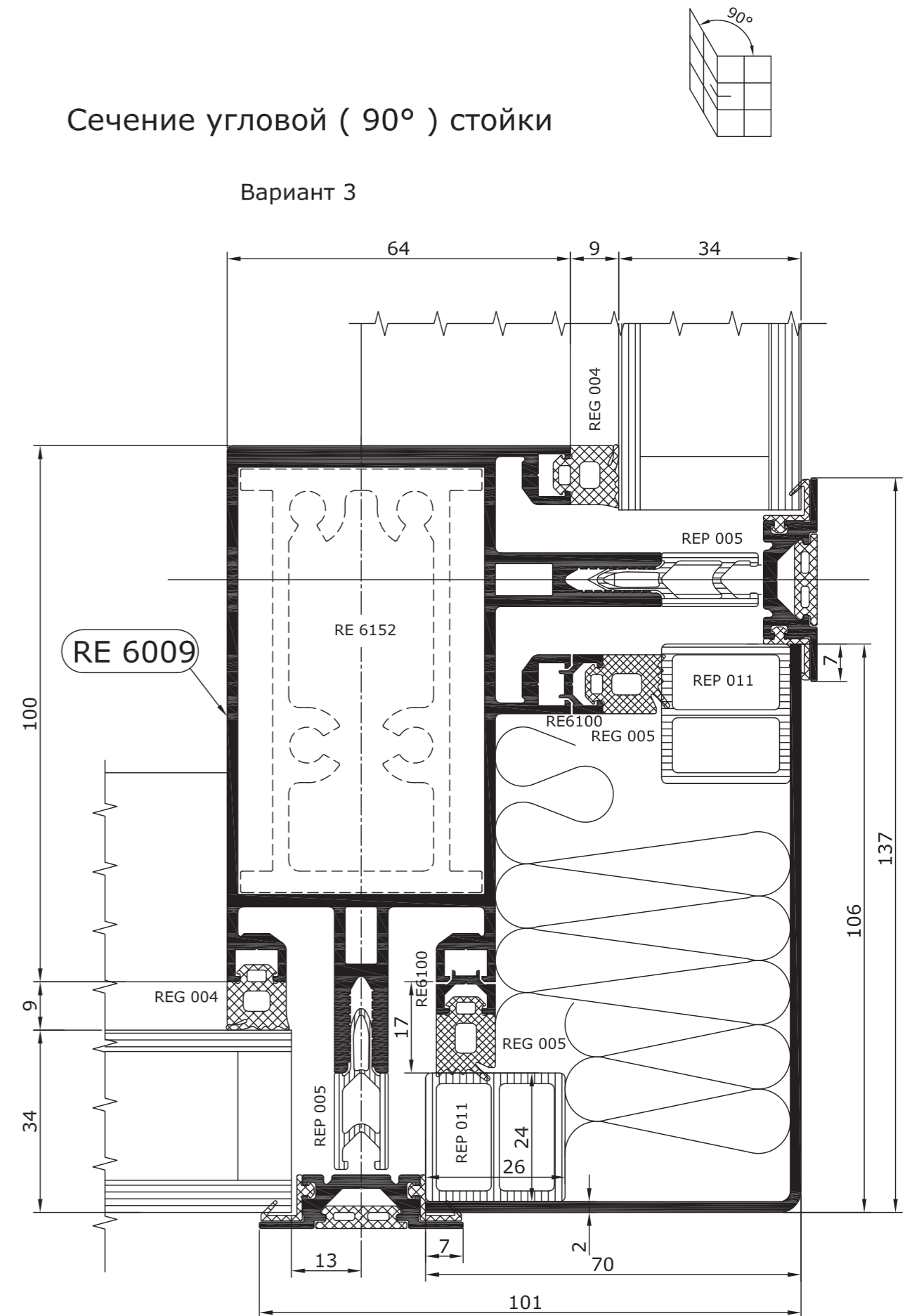
Сечение стойки на переменный угол

Вариант 2



Сечение угловой (90°) стойки

Вариант 3





7.Схемы остекления

Остекление прямого фасада

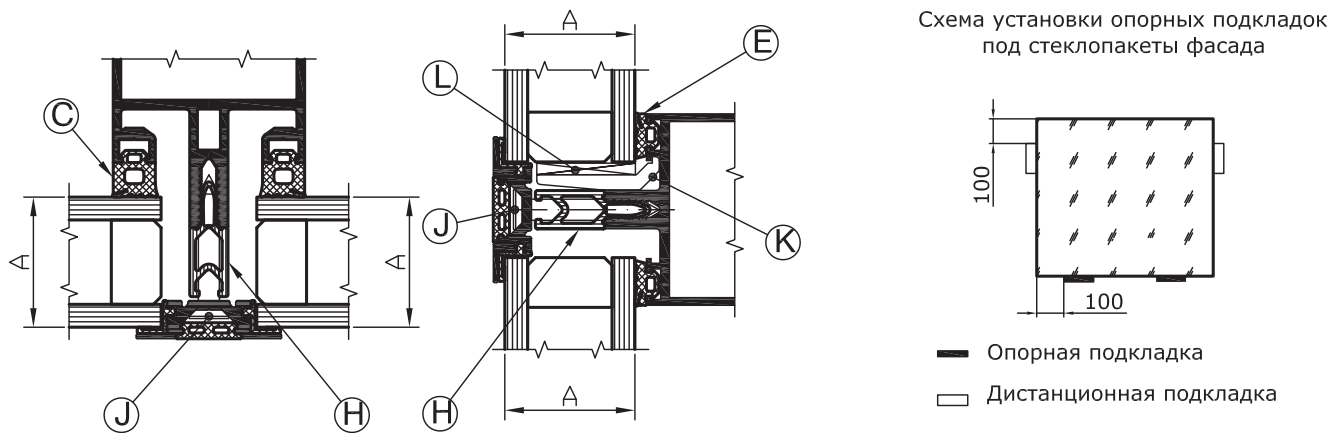


Таблица 1

Толщина заполнения	Уплотнитель на стойке	Уплотнитель на ригеле	Термовставка	Прижимной винт	Подкладки под стеклопакет	
					Алюминиевая	Пластиковая
A, мм	C	E	H	J	K	L
30	REG 006	REG 003	REP 005	REA 500	REA 028	REA 501
32	REG 005	REG 002				
34	REG 004	REG 001				

Остекление встраиваемого окна

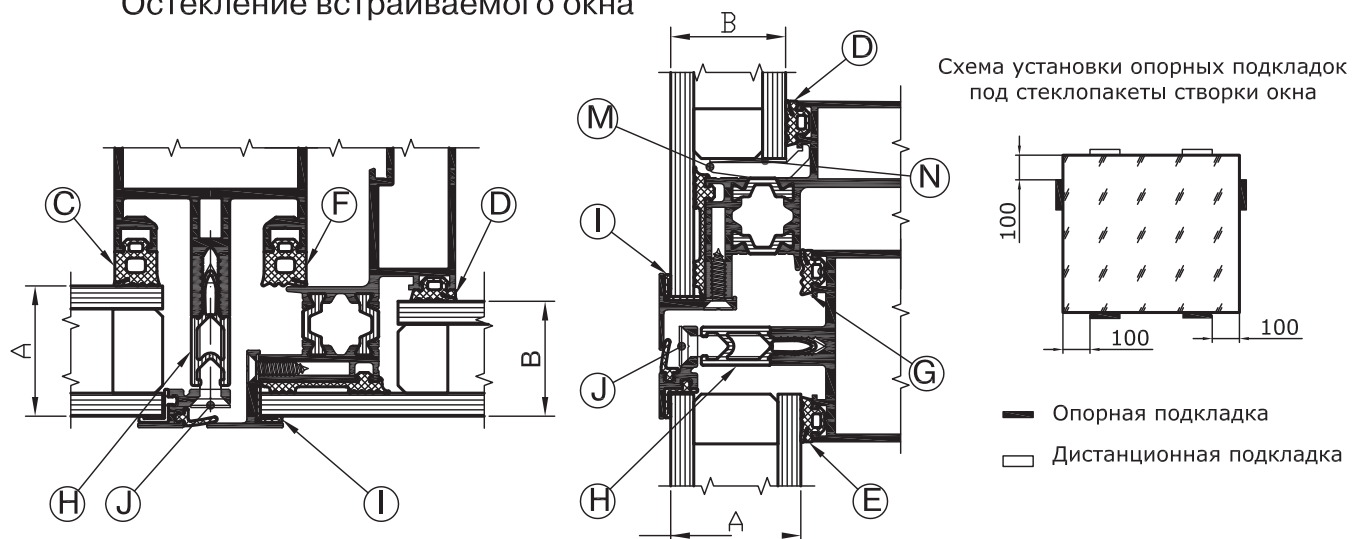
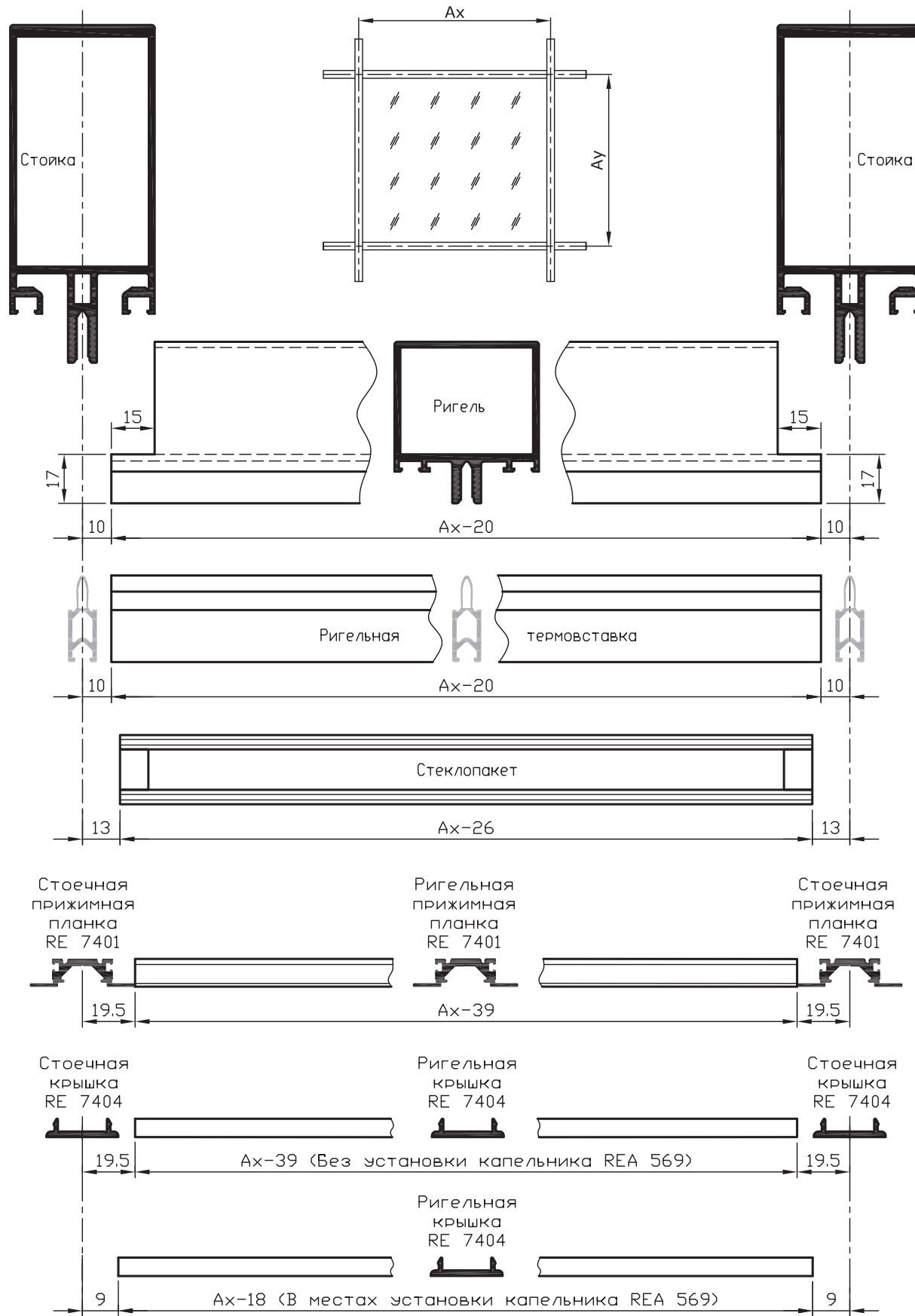


Таблица 2

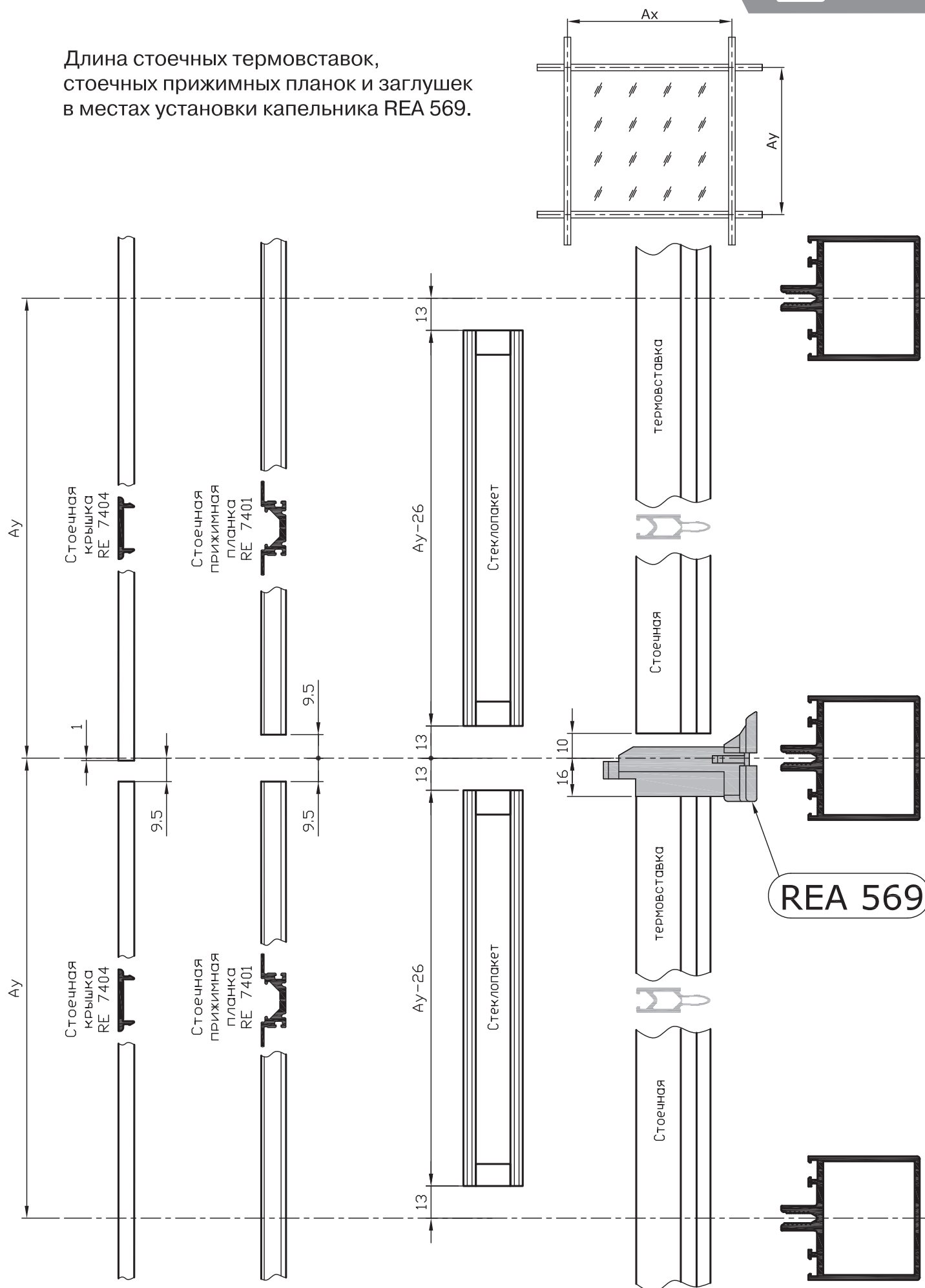
Толщина заполнения	Уплотнитель на створке	Уплотнитель на стойке	Уплотнитель на ригеле	Термовставка	Уплотнитель на створке	Прижимной винт	Подкладки под стеклопакет	
							Алюминиевая	Пластиковая
B, мм	D	F	G	H	I	J	M	N
20	REG 006	REG 004	REG 001	REP 005	REG 044	REA 500	REA 027	REA 501
22	REG 005							
24	REG 004							
26	REG 003							
28	REG 002							
30	REG 001							

Размеры стеклопакетов и прижимных элементов

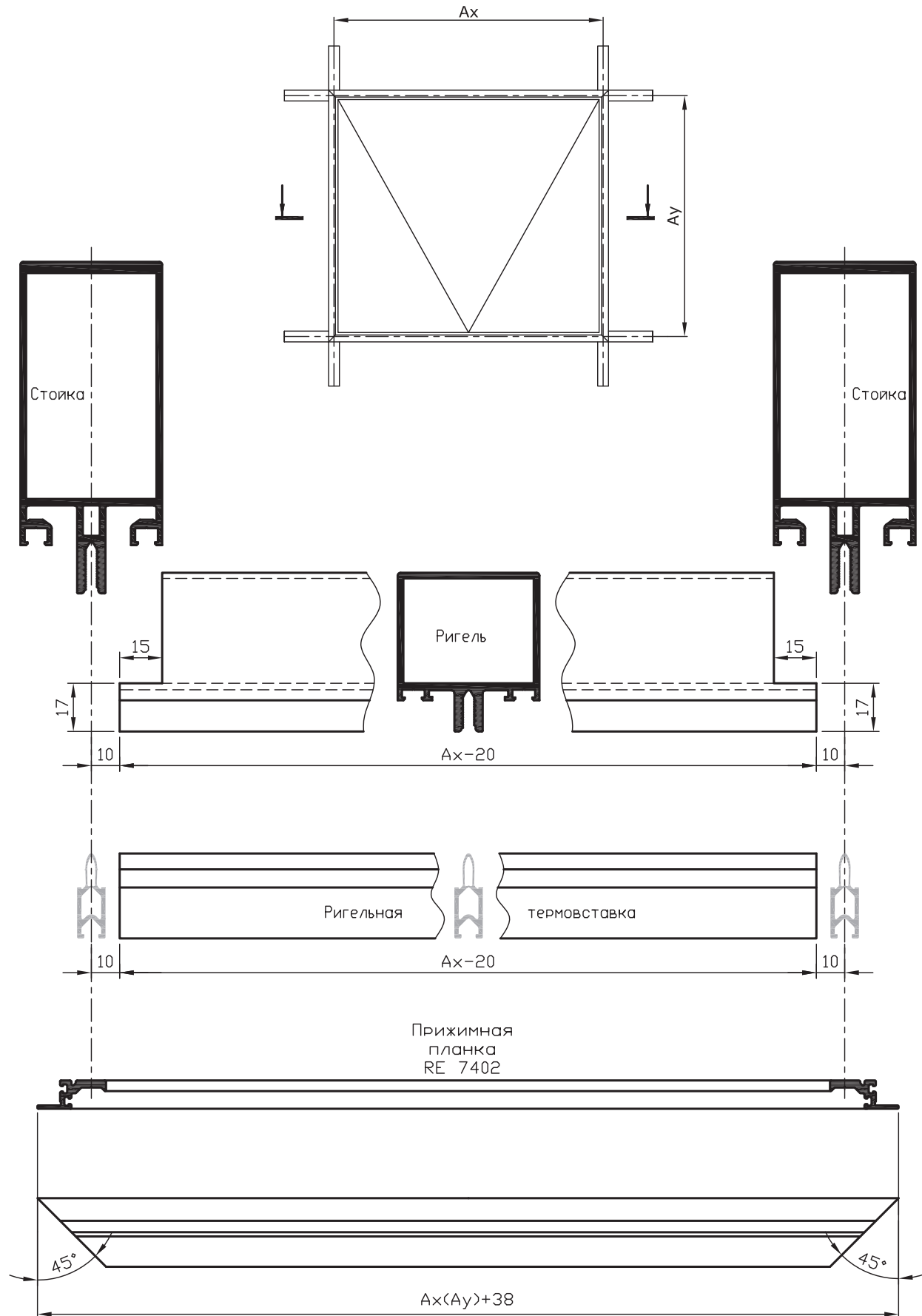
Длина ригелей, термовставок, ригельных прижимных планок и крышек в зависимости от расстояния между стойками в глухой части фасада



Длина стоечных термовставок, стоечных прижимных планок и заглушек в местах установки капельника REA 569.



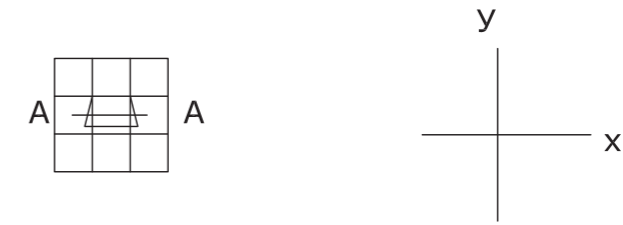
Длина прижимной планки RE 7402 и термовставок, в местах установки встраиваемого окна в зависимости от расстояния между стойками и ригелями.



8.Обработка профилей системы.Установка фурнитуры.

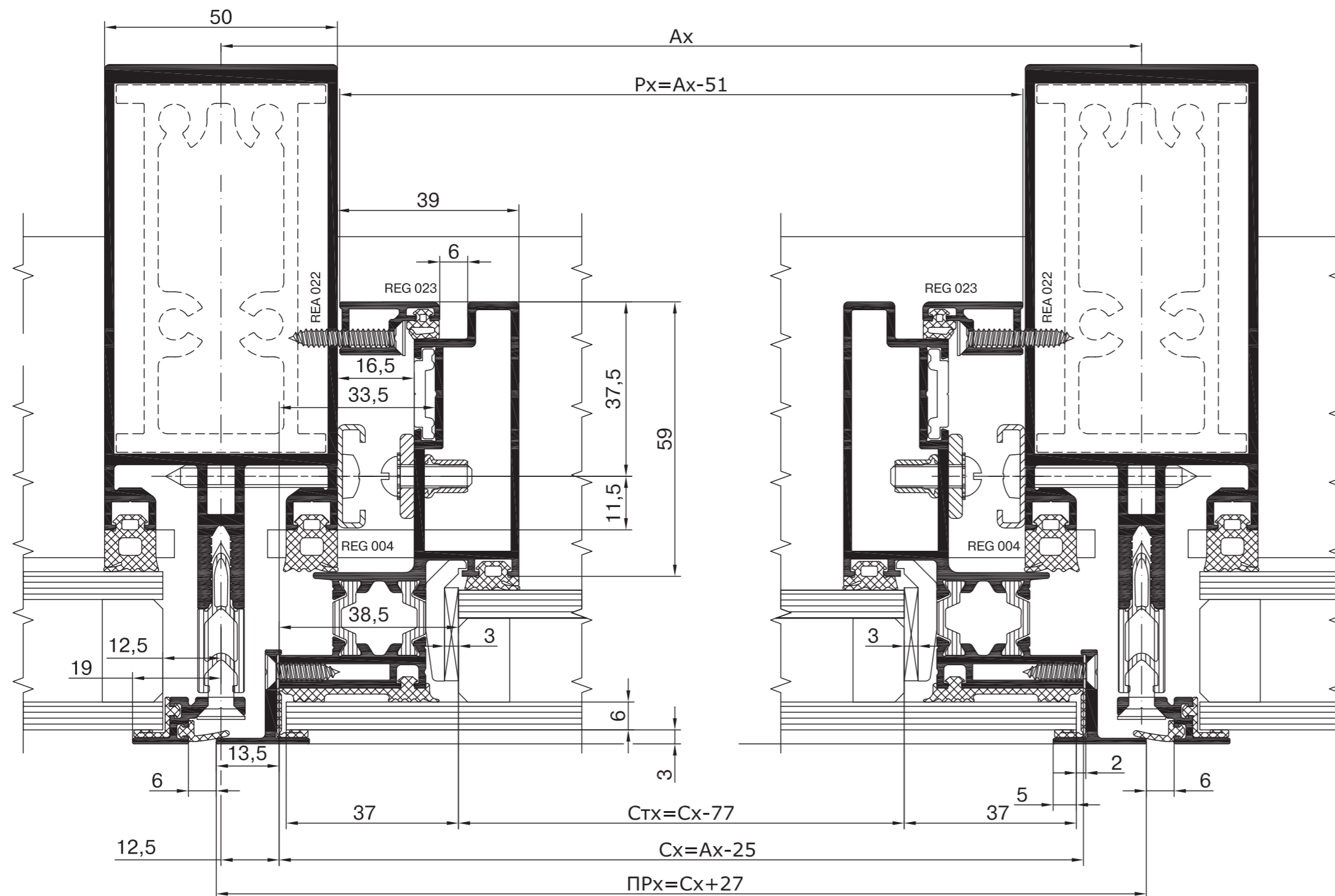
Расчет размеров и обработку стоек и ригелей- смотри в соответствующих разделах каталога системы RF 50.

Расчет элементов оконного блока RF 50SSG.

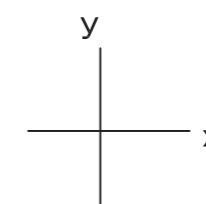
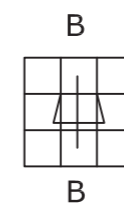
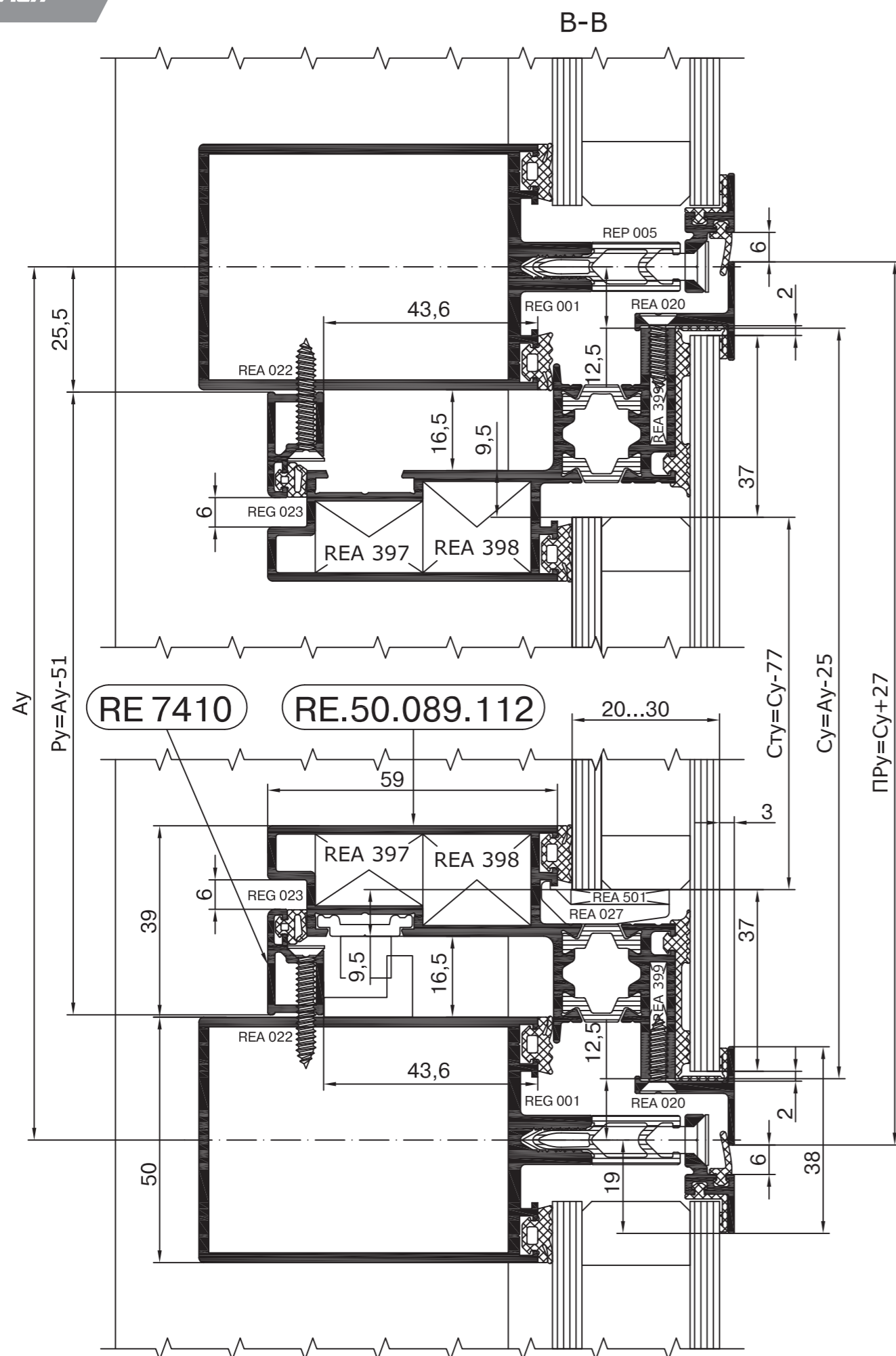


A-A

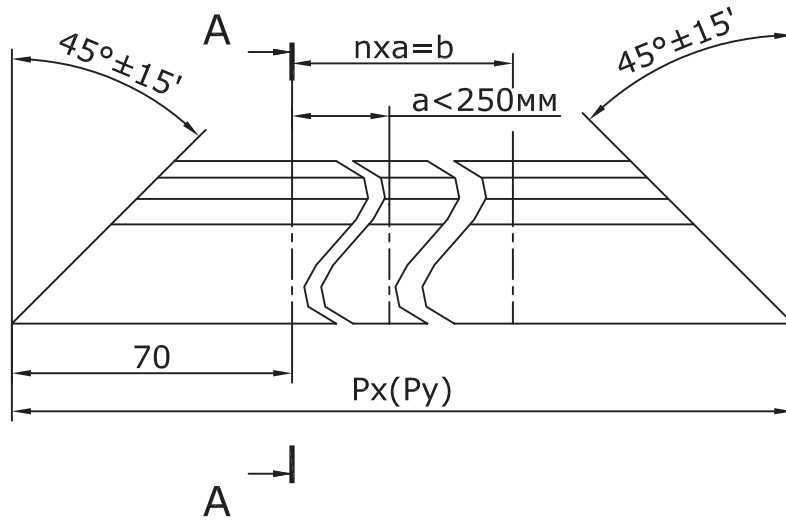
A_x, A_y - шаг разбиения фасада по осям X и Y, мм
 P_x, P_y - размеры рамы оконного блока из профиля RE 7410, мм
 C_x, C_y - размеры створки оконного блока из профиля RE.50.089.112, мм
 $Ст_x, Ст_y$ - размеры стеклопакета оконного блока, мм
 $ПР_x, ПР_y$ - размеры прижимных элементов из профиля RE 7411, мм



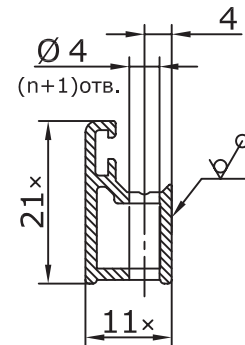
	Профиль
$P_x(P_y) = A_x(A_y) - 51$, мм	RE 7410
$C_x(C_y) = A_x(A_y) - 25$, мм	RE.50.089.112
$Ст_x(Ст_y) = C_x(C_y) - 77$, мм	
$ПР_x = C_x(C_y) + 27$, мм	RE 7411



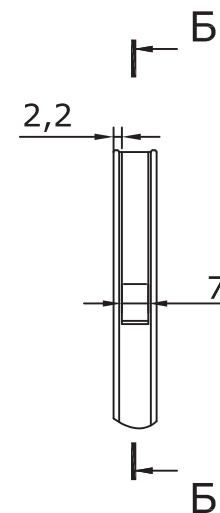
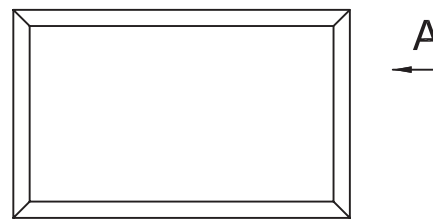
Обработка профиля рамы RE 7410



A-A(1:2)

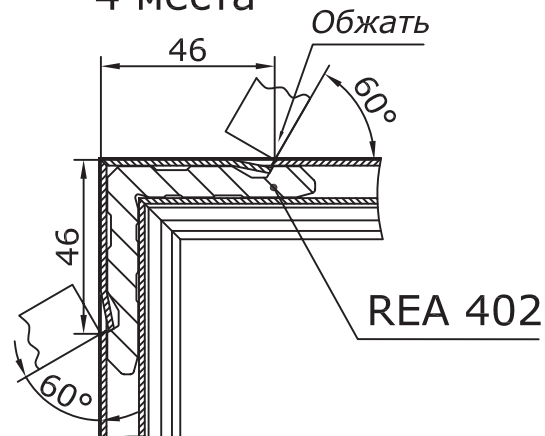


A(1:2)



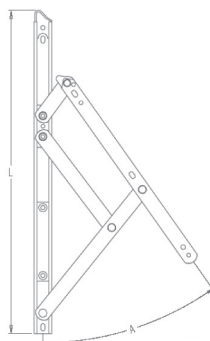
Б-Б(1:2)

4 места

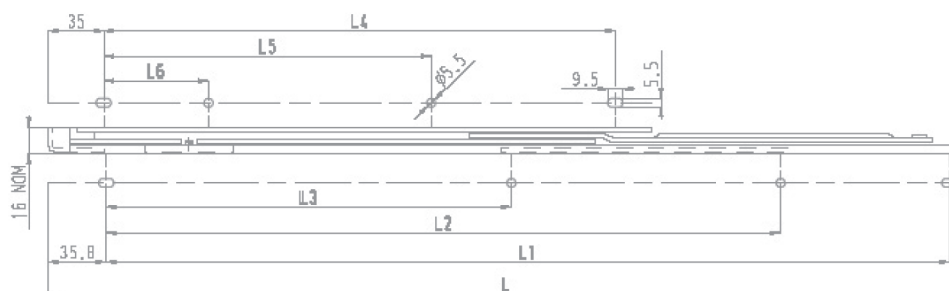


1. Перед сборкой места стыка деталей из RE 7410 обработать клеем .
2. Сухари REA 402 установить на клей .
3. После сборки места стыка RE 7410 протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости .

Выбор типоразмера фрикционных петель

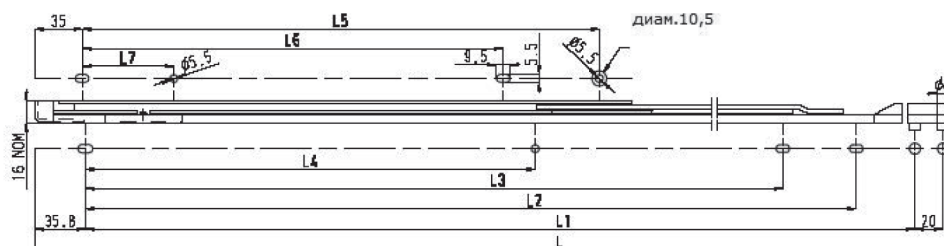


	L (mm)	Макс. высота створки, мм	Макс. ширина створки, мм	Макс. вес створки, кг	Угол открывания створки, град
P691-255	262	635	-	37	50°
P691-305	313	787	-	45	50°
P691-406 (V)	415	1090	-	55	50°
P691-559 (V)	567	1500	-	75	45°
P691-660 (R)	685 or 744(R)	2000	-	100	20°



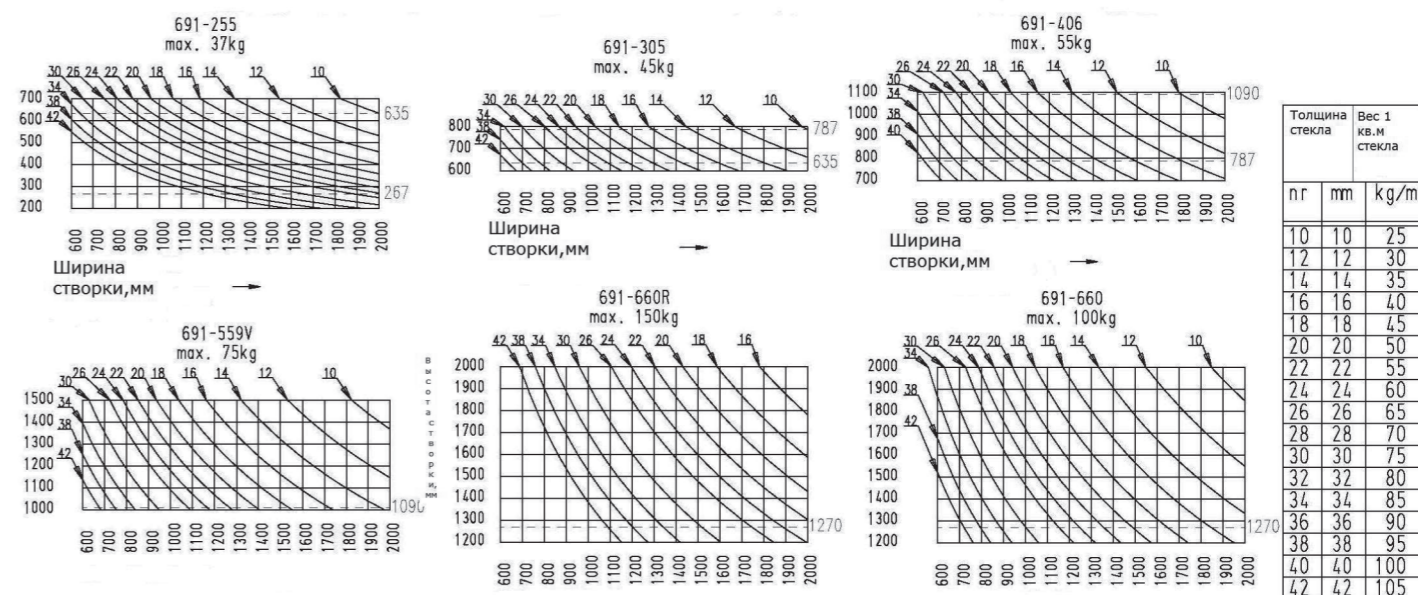
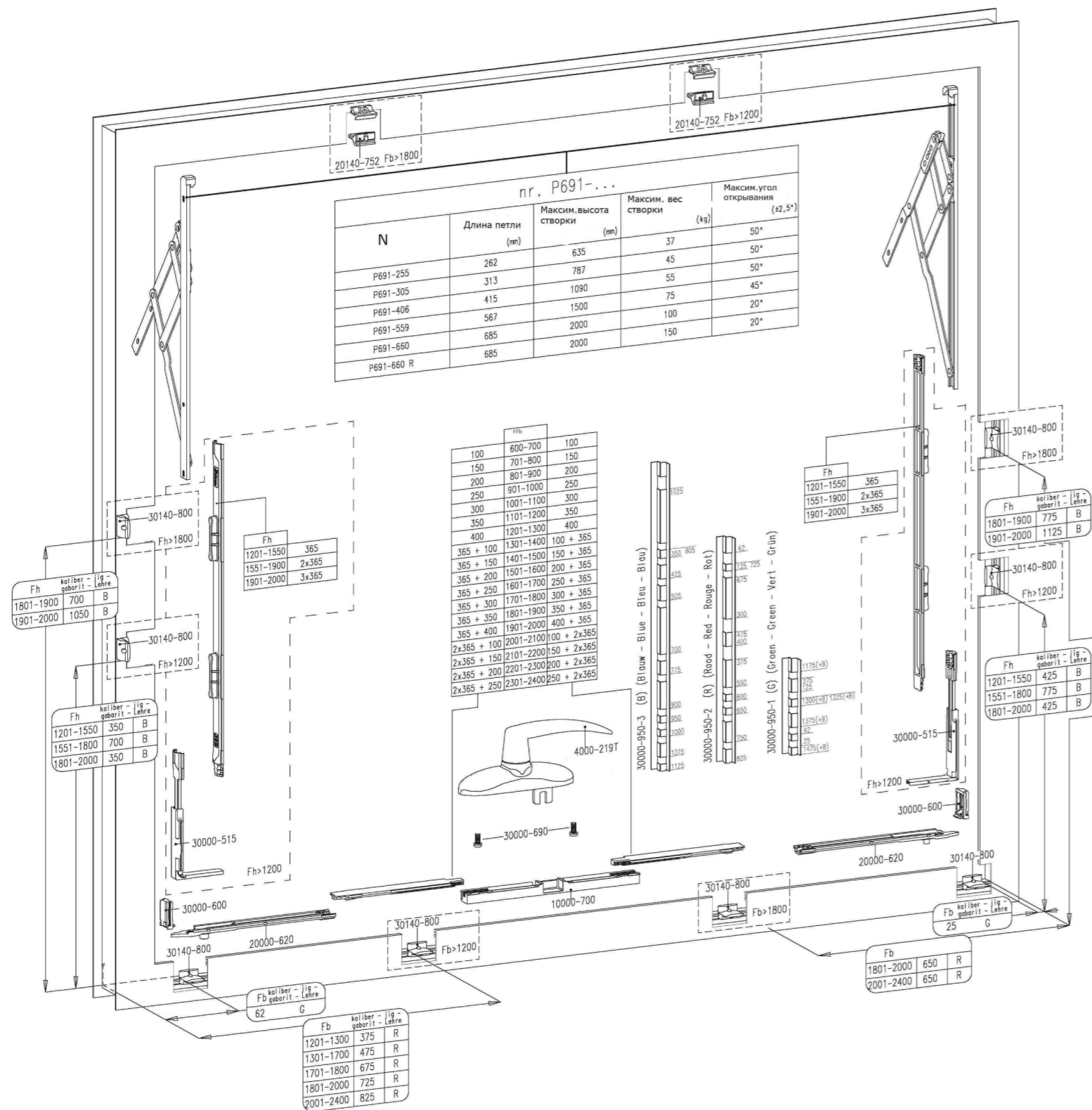
Friction hinge	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6
P691-255	262	218	178	-	165	41	-
P691S-255	262	218	178	-	165	34	-
P691-305	313	269	213	-	190	64,5	-
P691-406	415	370,5	304	215,5	241	118,5	-
P691S-406	415	370,5	304	-	241	65	-
P691-559	567	523	418,5	251,5	317,5	203	65

	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6
P691-406V	415	370,5	304	215,5	241	118,5	-
P691-559V	567	523	418,5	251,5	317,5	203	65

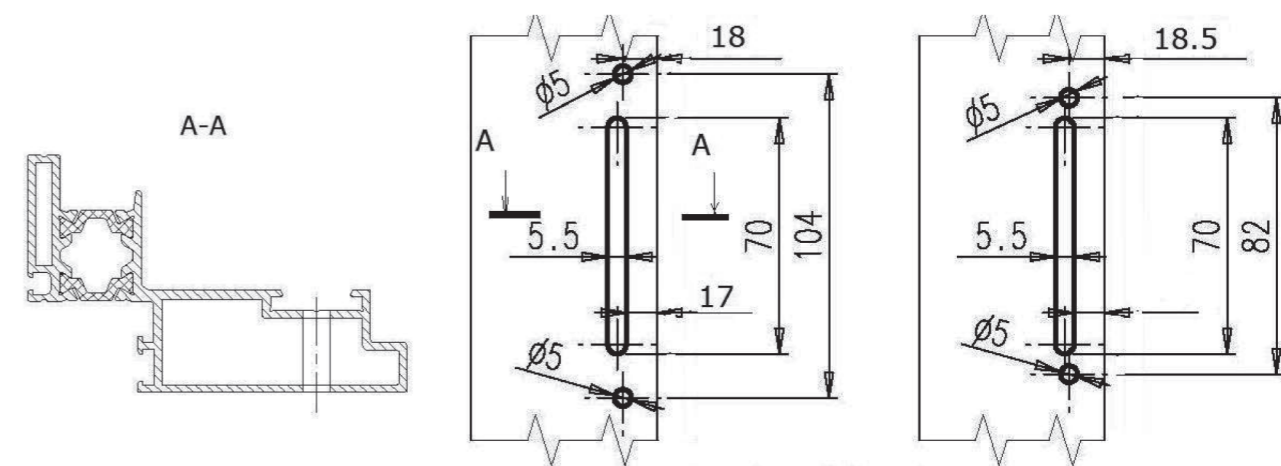


	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
P691-660	685	-	636,5	584,5	318,5	366	298	65
P691-660R	744	678	636,5	584,5	318,5	366	298	65

Выбор типоразмера фрикционных петель

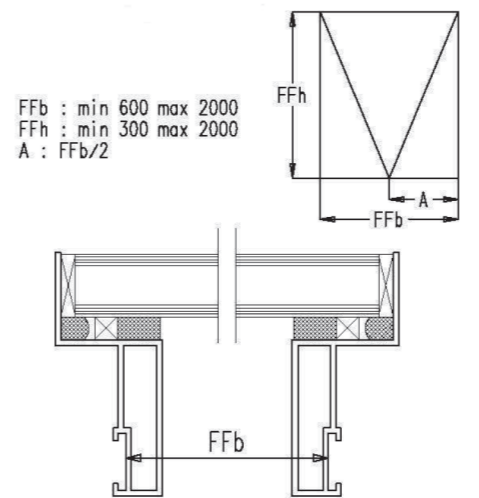


nr	Толщина стекла		Вес 1 кв.м стекла
	mm	kg/m ²	
10	10	25	
12	12	30	
14	14	35	
16	16	40	
18	18	45	
20	20	50	
22	22	55	
24	24	60	
26	26	65	
28	28	70	
30	30	75	
32	32	80	
34	34	85	
36	36	90	
38	38	95	
40	40	100	
42	42	105	



Обработка профиля створки для установки ручки 4000-219T

Комплектация в зависимости от размеров FFb и FFh, мм

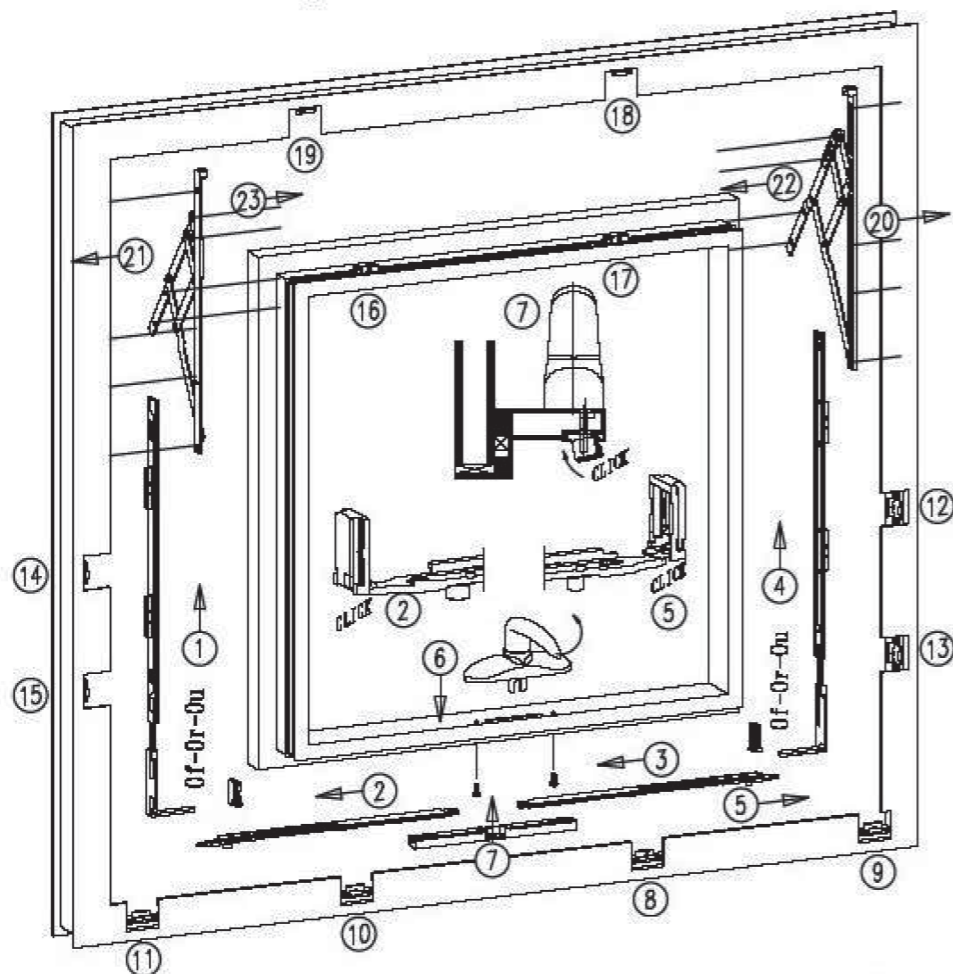


FFh \ FFb	601-1200	1201-1800	1801-2000
300-1200	60141	60141 30140-800 20140-752	60141 2x 30140-800 2x 20140-752
1201-1800	60141 20140-35	60141 20140-35 30140-800 20140-752	60141 20140-35 2x 30140-800 2x 20140-752
1801-2000	60141 20140-35 2x 30140-800	60141 20140-35 3x 30140-800 20140-752	60141 20140-35 2x 30140-800 2x 20140-752

- + Ручка 4000-219T
- + Готовые штанги
- + Фрикционные петли

Порядок монтажа и расшифровка состава отдельных элементов фурнитуры Sobinco

Порядок монтажа

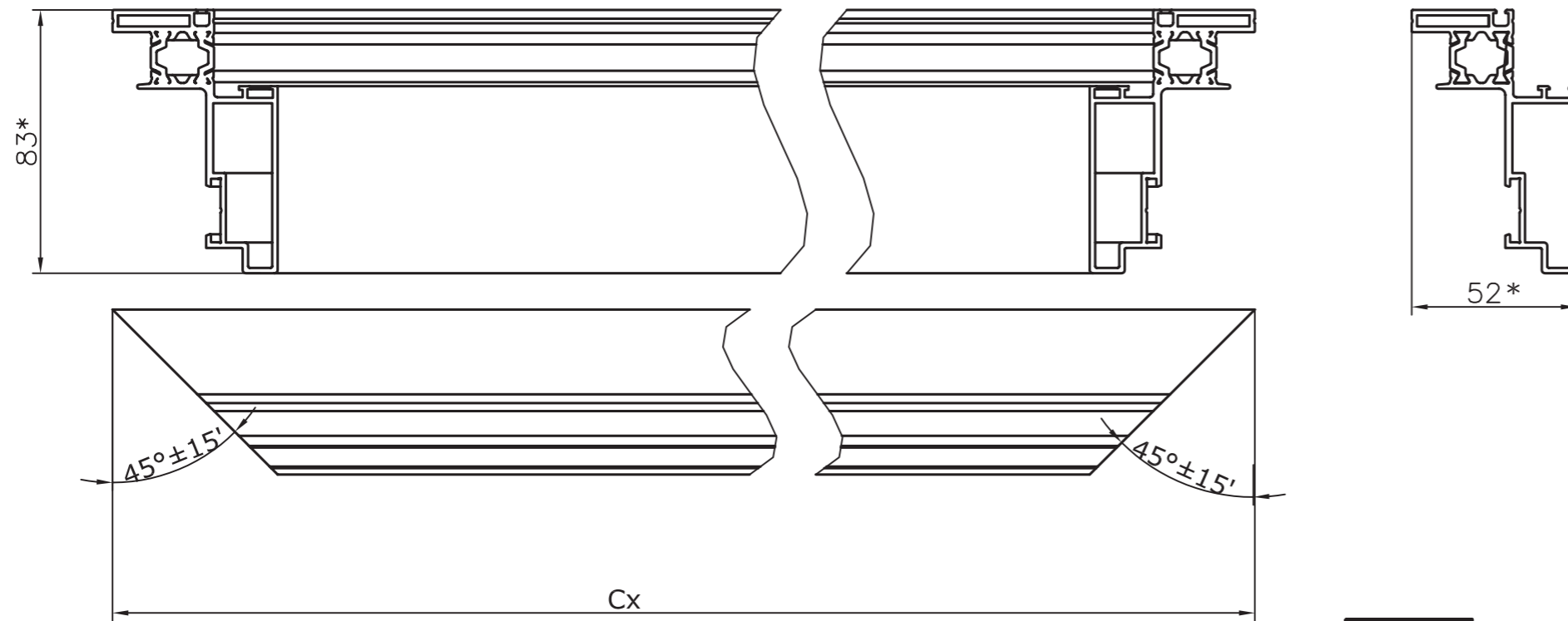


FFb<1200	8 10 16 17 18 19
FFb<1800	10 16 19
FFh<1200	12 13 14 15
FFh<1800	12 14

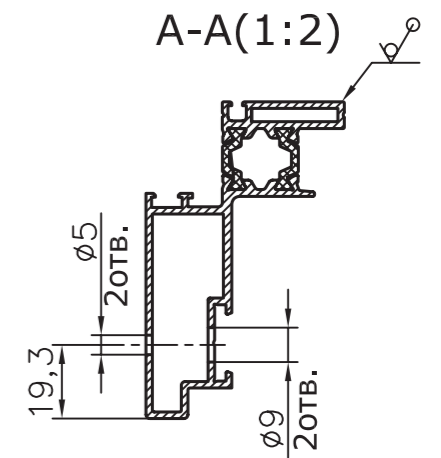
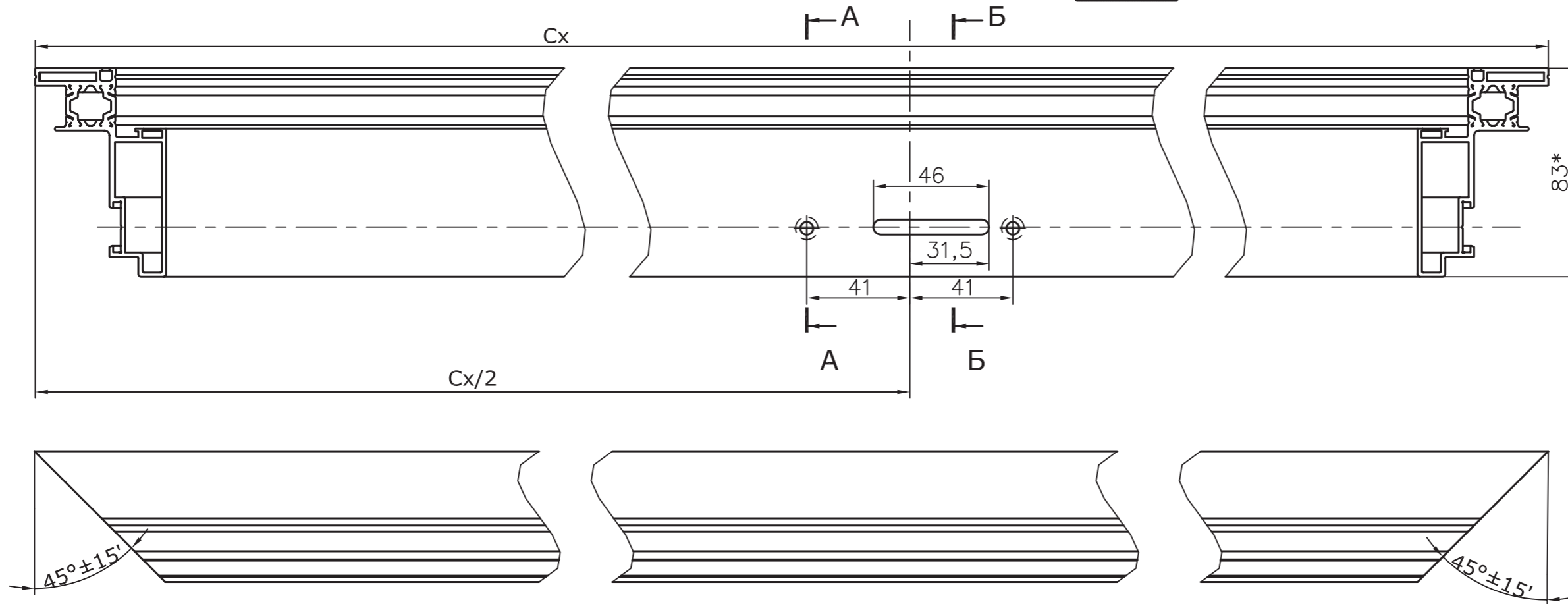
60141		Fb < 1200 Fb = 600-1200	
1	10000-700	Поводок	
2	30000-690	Винт	
2	20000-620	Штанга	
2	30140-800	Ответная планка	
2	30000-600	Шаблон для установки выбега 20000-620	
30140-800		Горизонтальные средства запирания	
1	30140-800	Ответная планка	Горизонтальные средства запирания
20140-752			
1	20140-752	Ответная планка	
20140-35		Вертикальные средства запирания	
2	30000-515	Угловой переключатель	
2	30140-800	Ответная планка	
P691-...		Фрикционные петли	
4000-219T		Ручка	
30000-100		Готовая штанга 100мм	
30000-150		Готовая штанга 150мм	
30000-200		Готовая штанга 200мм	
30000-250		Готовая штанга 250мм	
30000-300		Готовая штанга 300мм	
30000-350		Готовая штанга 350мм	
30000-400		Готовая штанга 400мм	
30000-365		Соединительная штанга 365 мм	
30000-950		Установочные шаблоны	
1	30000-950-1	Дистанционный шаблон (зеленый)	
1	30000-950-2	Дистанционный шаблон (красный)	
1	30000-950-3	Дистанционный шаблон (синий)	

Обработка профиля RE.50.089.112

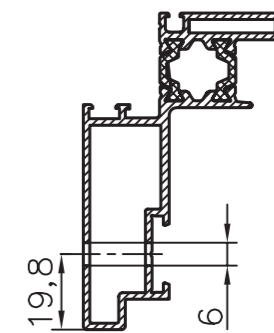
Верхний профиль створки



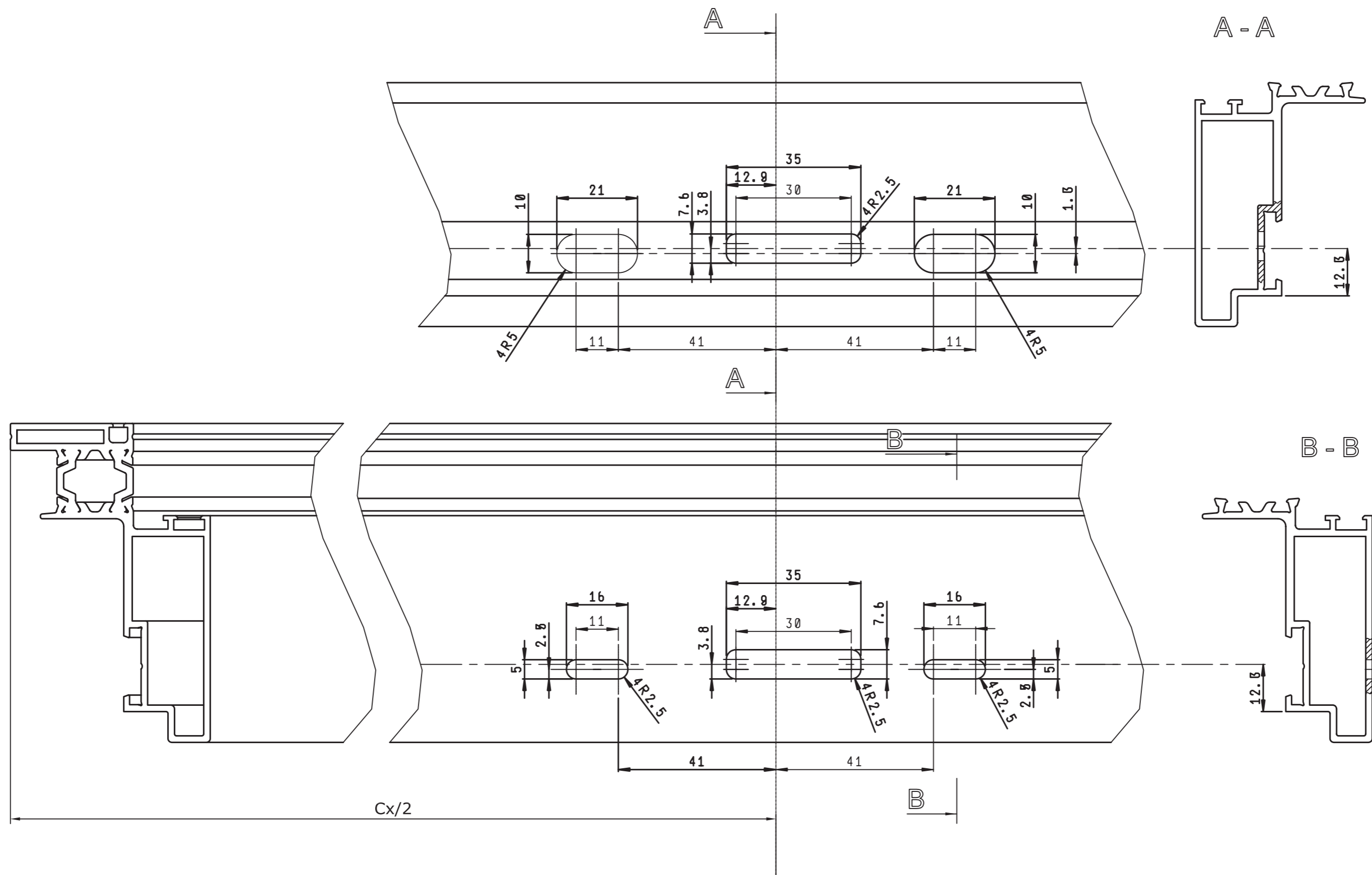
Нижний профиль створки с обработкой под ручку №4000-217T



Б-Б(1:2)

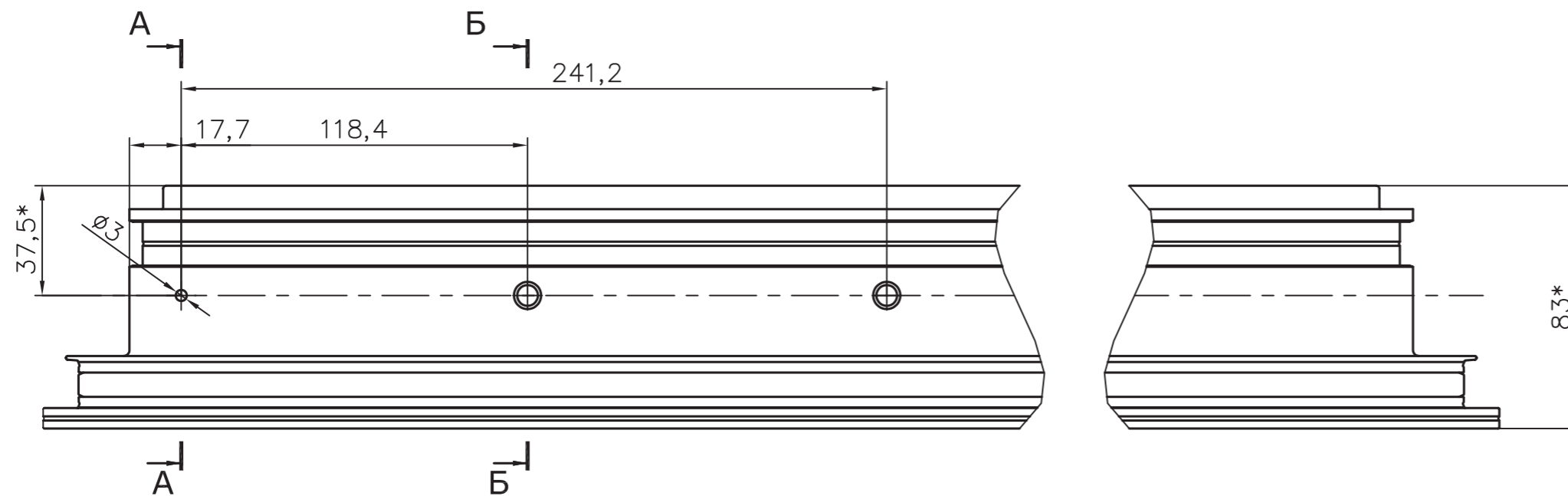
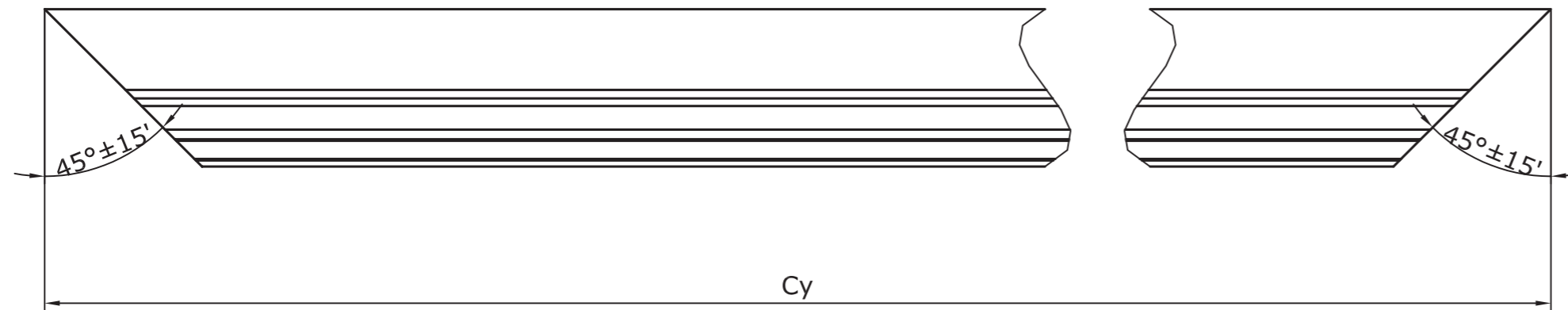


Нижний профиль створки с обработкой под ручку 0760B3-37 *fapim.*

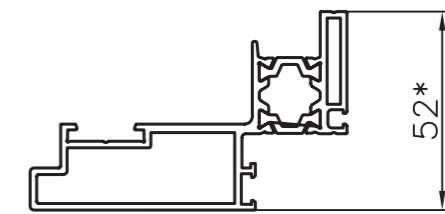


Обработка профиля RE.50.089.112

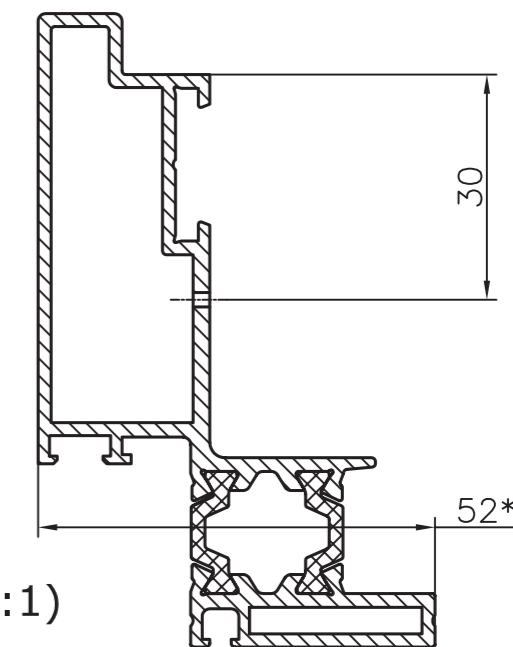
Правый (со стороны улицы) боковой профиль створки. Обработка для установки № 691-406



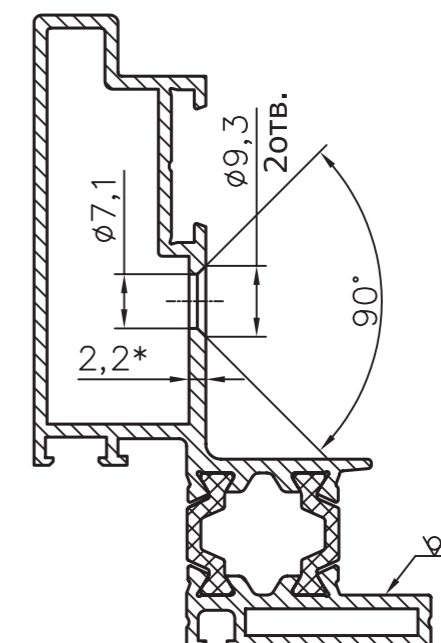
Левый (со стороны улицы) боковой профиль створки. Обработка для установки № 691-406-зеркальное отражение правого профиля.



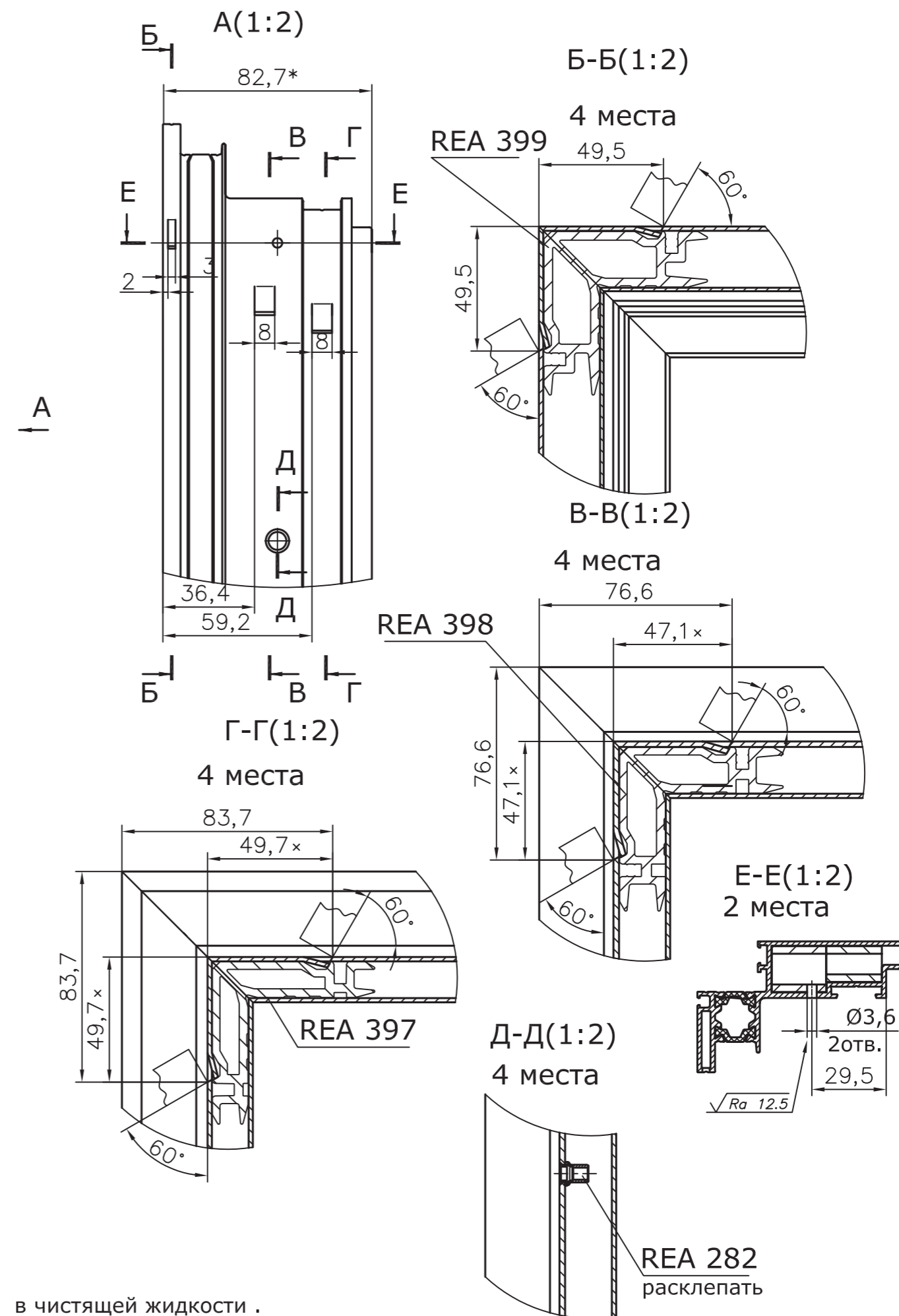
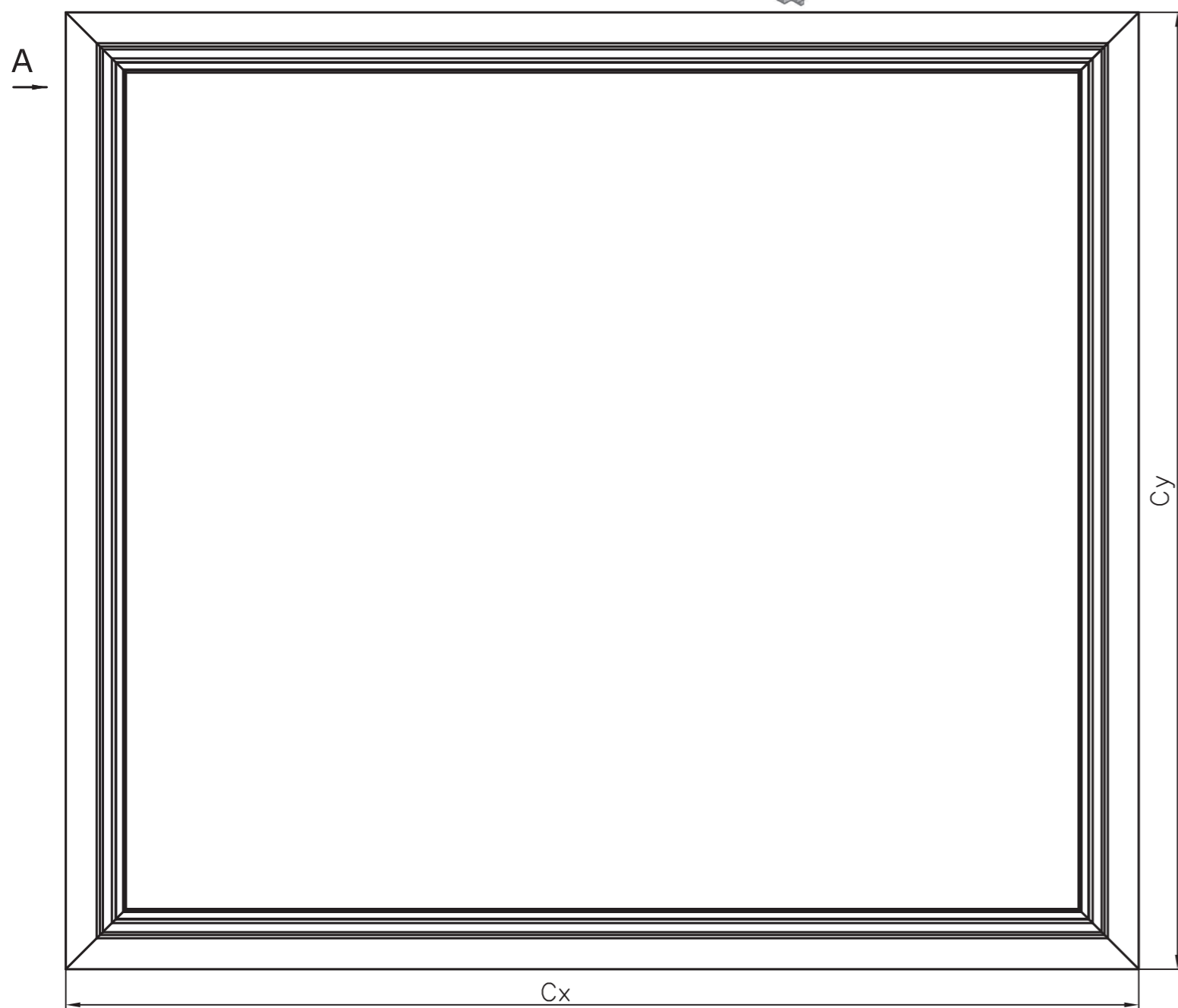
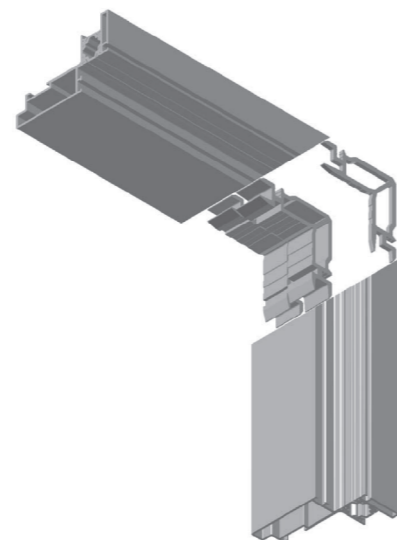
A-A(1:1)



Б-Б(1:1)

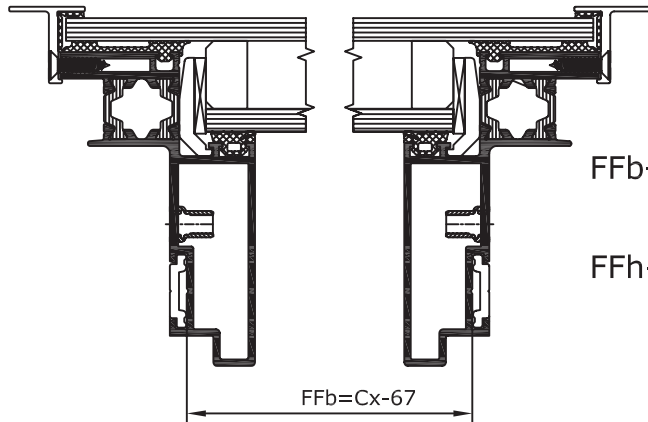


Сборка створки



1. Перед сборкой места стыка деталей из RE.50.089.112 обработать клеем .
2. Сухари REA 397, REA 398, REA 399 установить на клей .
3. После сборки места стыка RE.50.089.112 протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости .

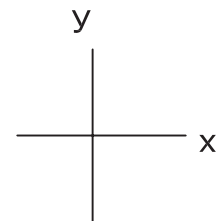
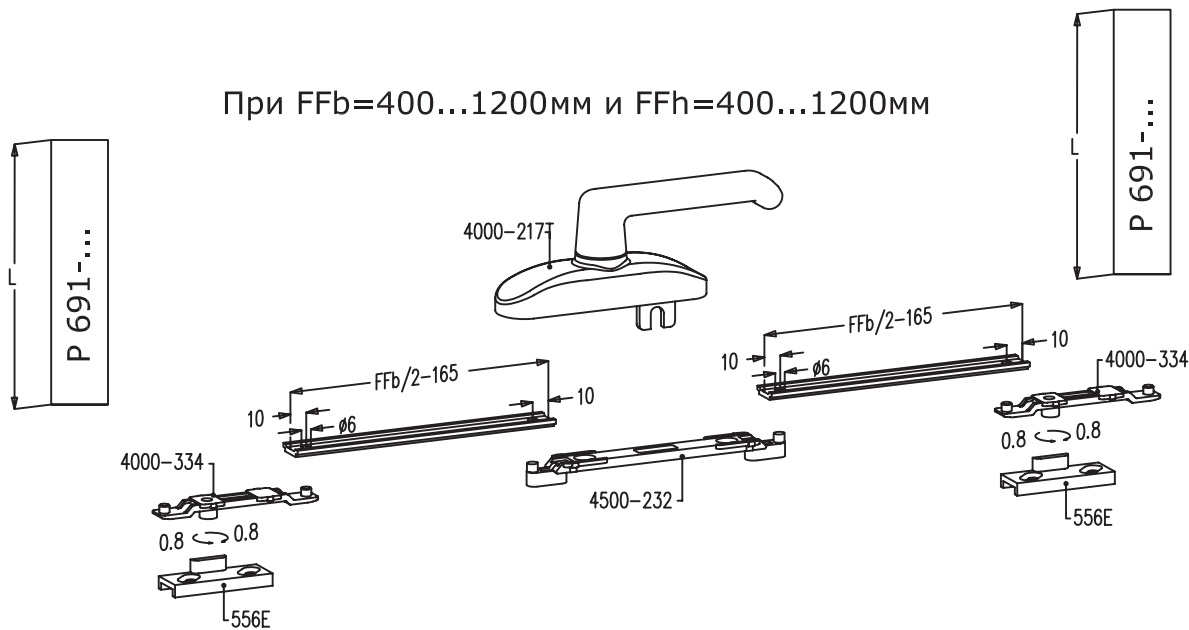
Установка фурнитуры в варианте самостоятельного изготовления тяг



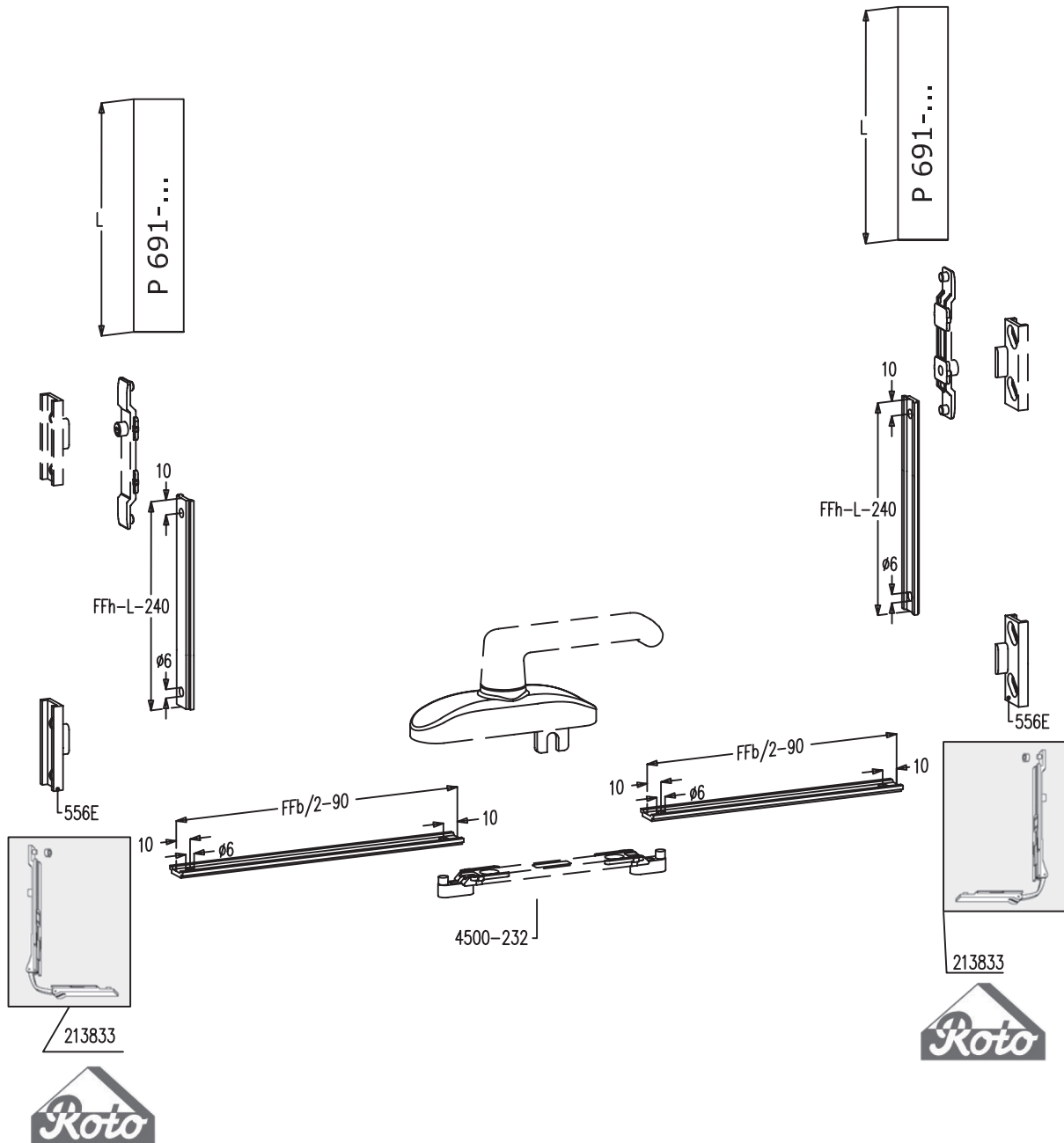
FFb-Ширина створки по донышкам пазов под тяги, мм
 $FFb = Cx - 67$

FFh-высота створки по донышкам пазов под тяги, мм
 $FFh = Cy - 67$

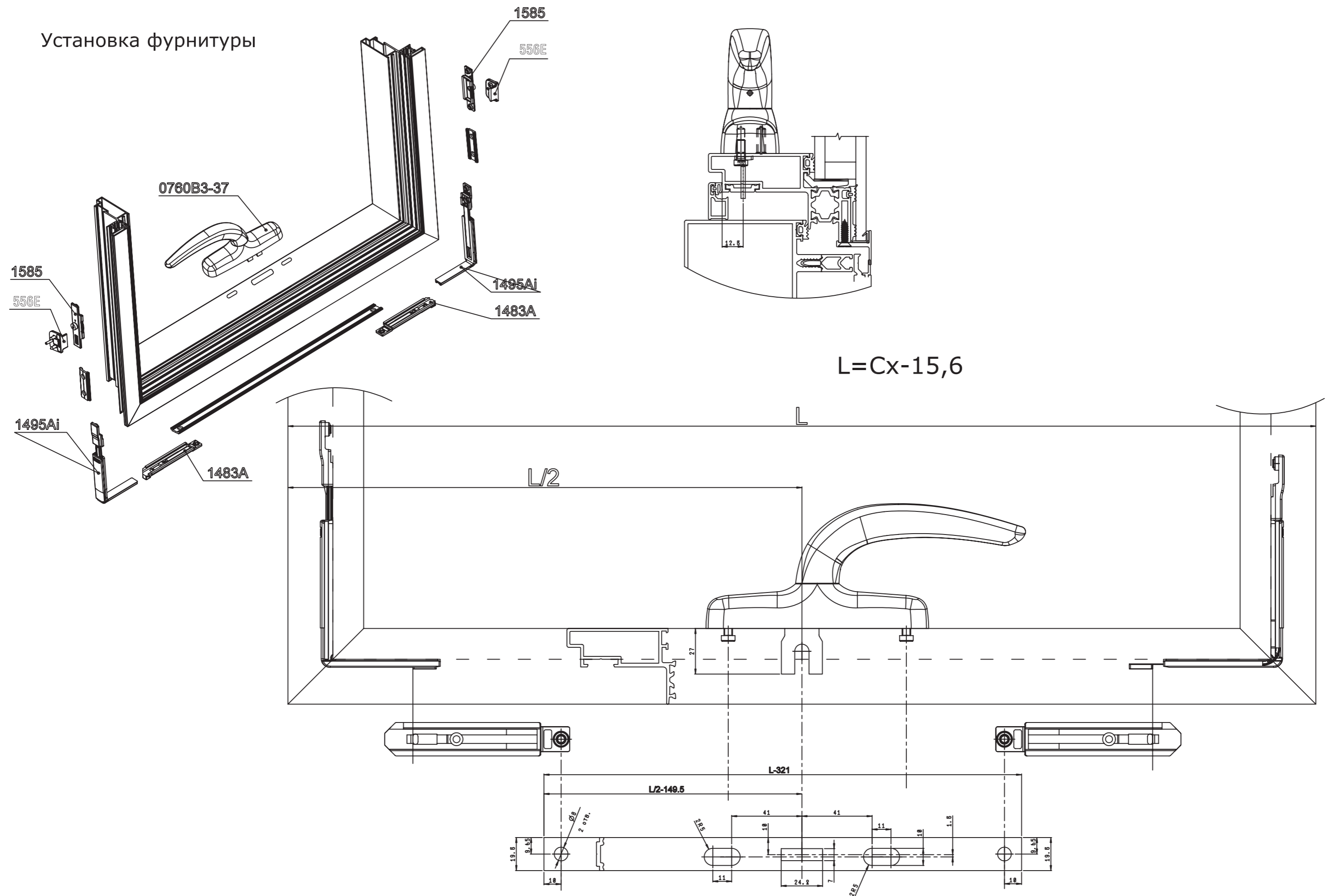
При $FFb = 400 \dots 1200$ мм и $FFh = 400 \dots 1200$ мм



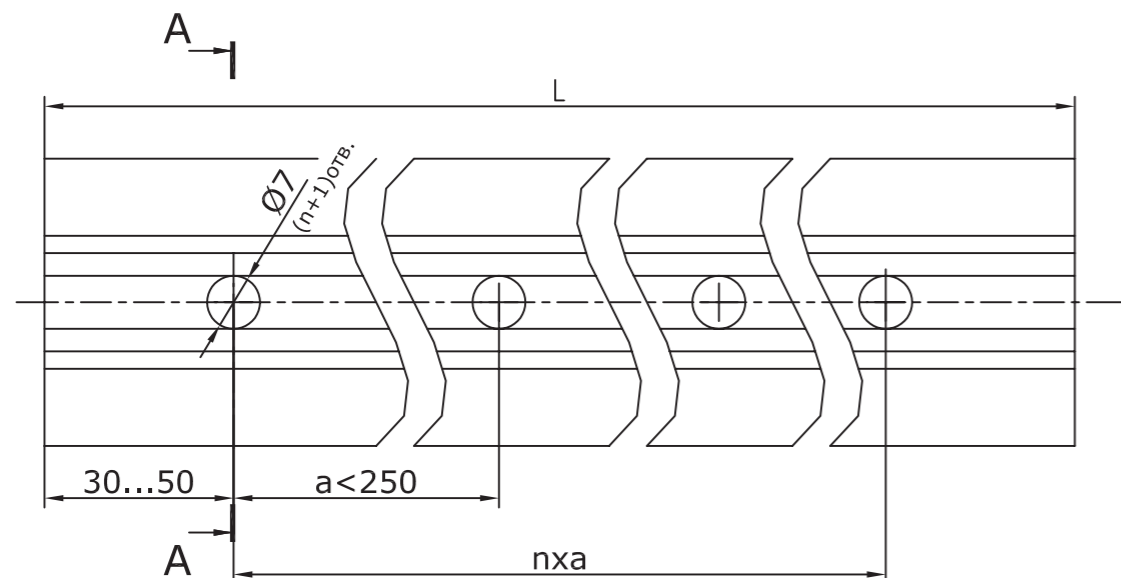
При FFh=1200...1800мм



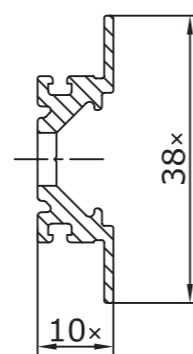
Установка фурнитуры



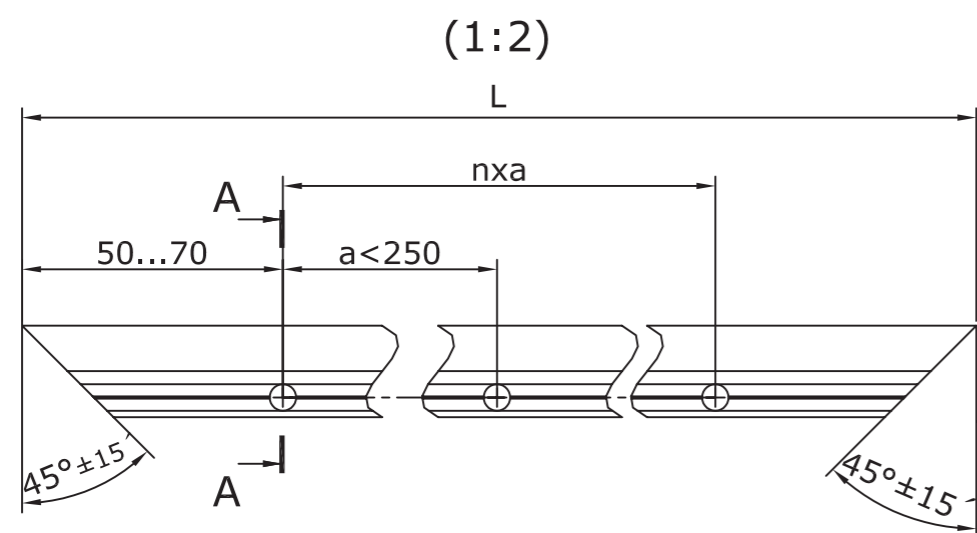
Обработка прижима из профиля RE 7401



A-A(1:1)

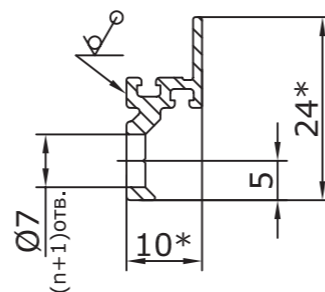


Обработка прижима из профиля RE 7402

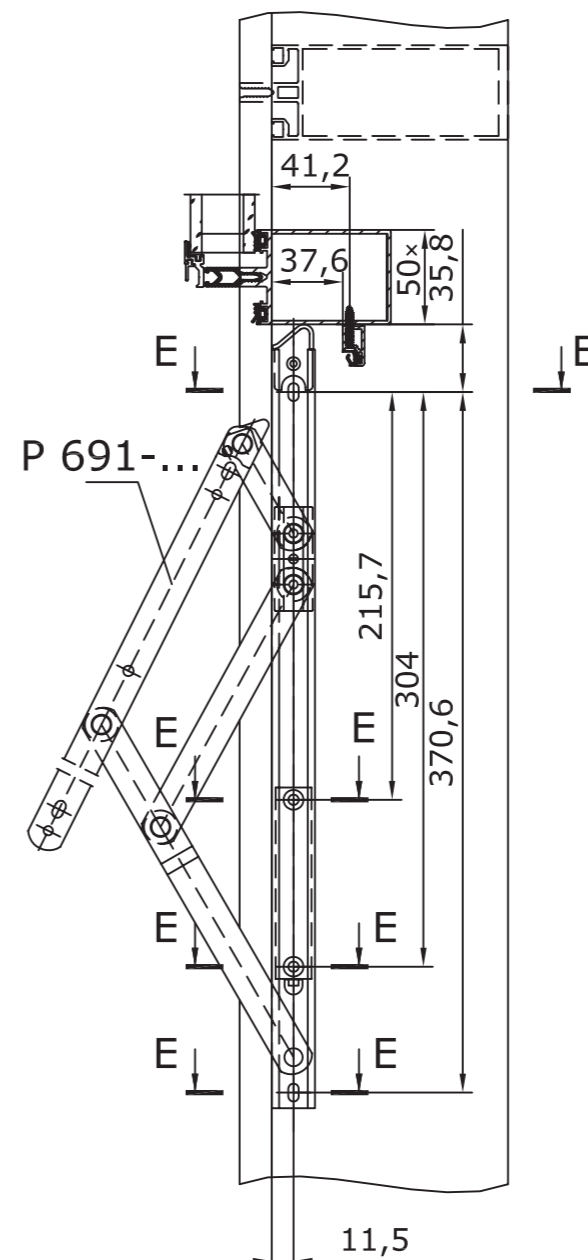


(1:2)

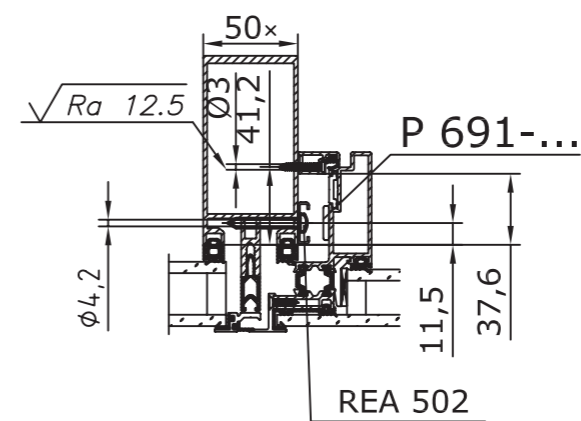
A-A(1:1)



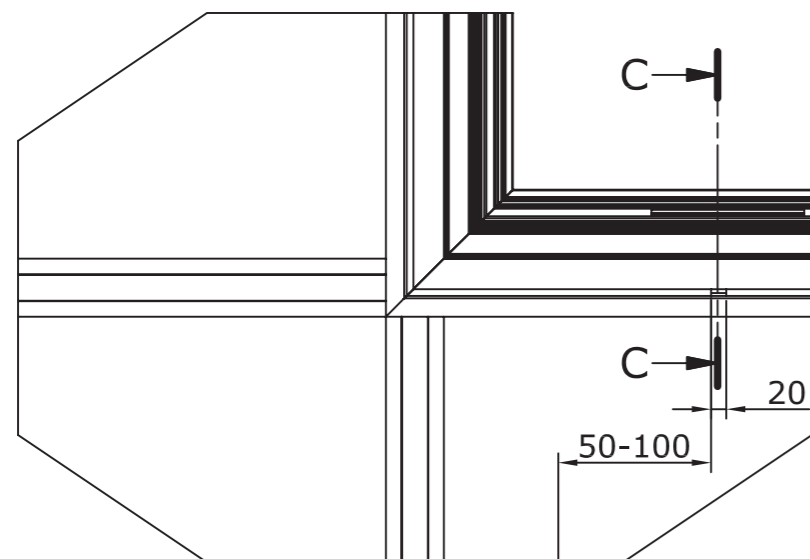
Установка фрикционных петель P 691-...
Обработка стойки на примере установки № 691-406



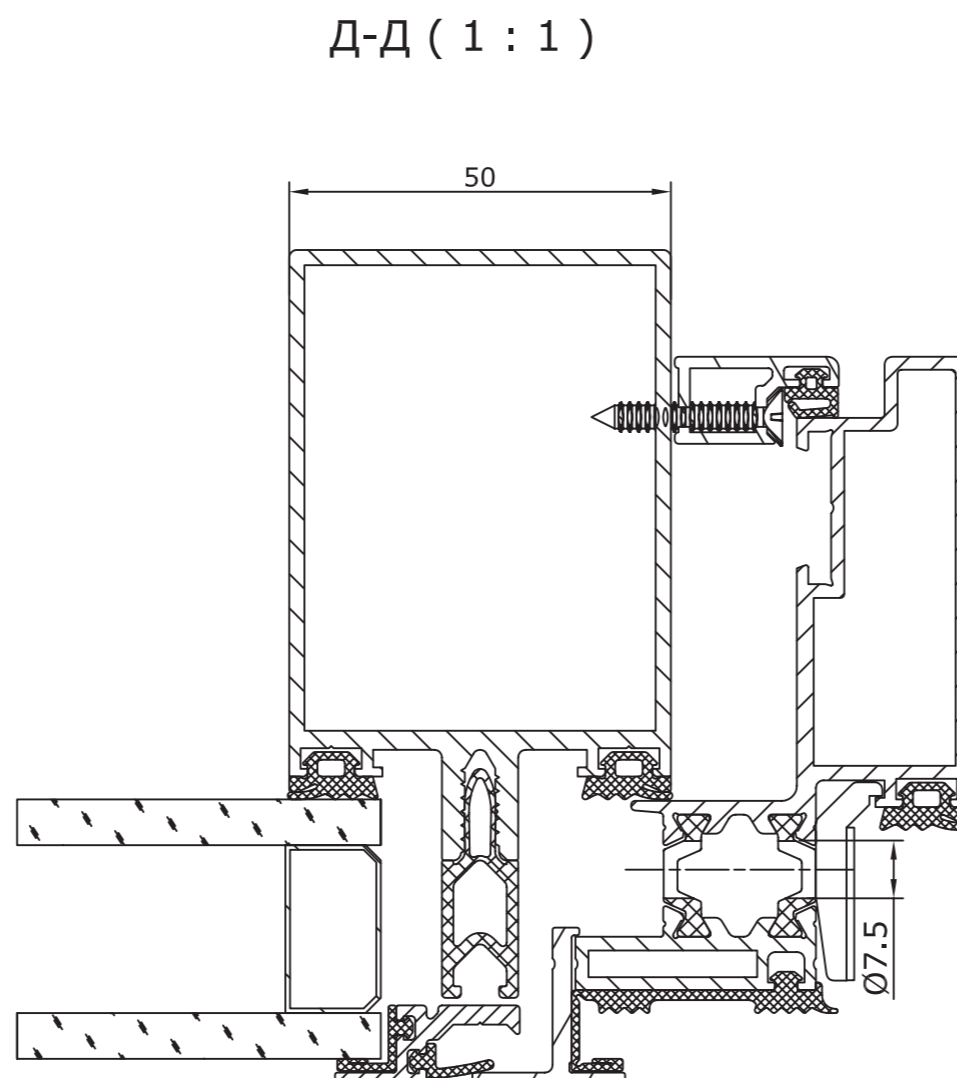
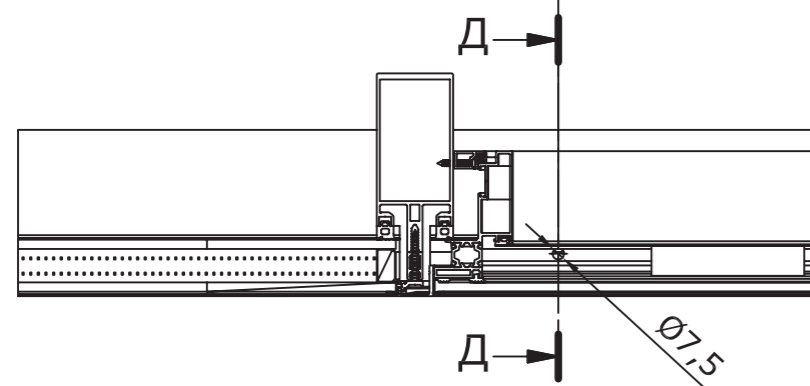
E-E



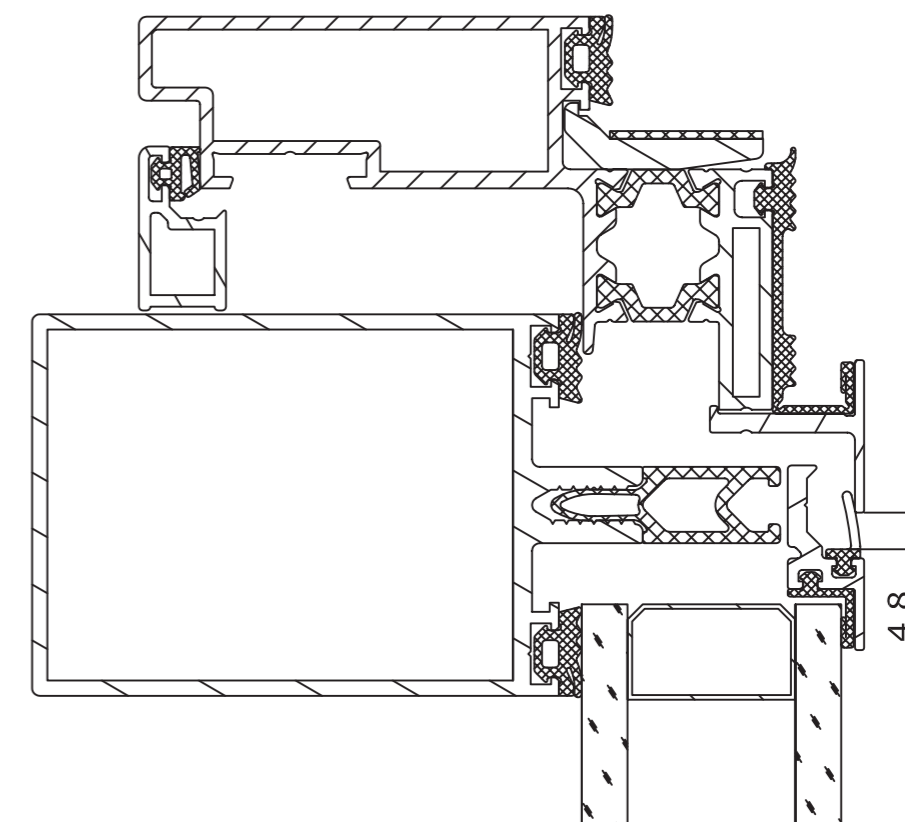
Обработка профилей для слива конденсата и проветривания фальца стеклопакета



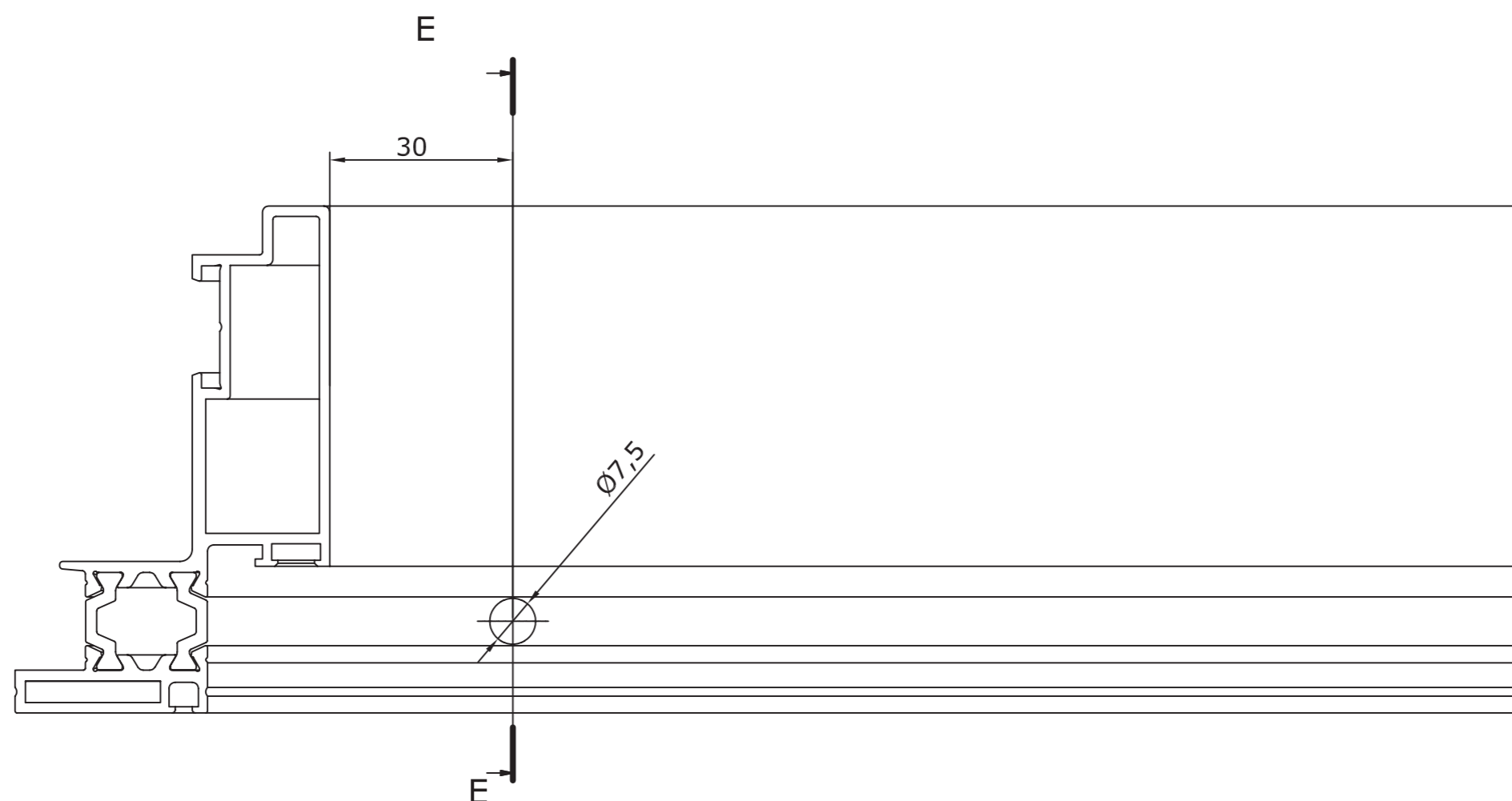
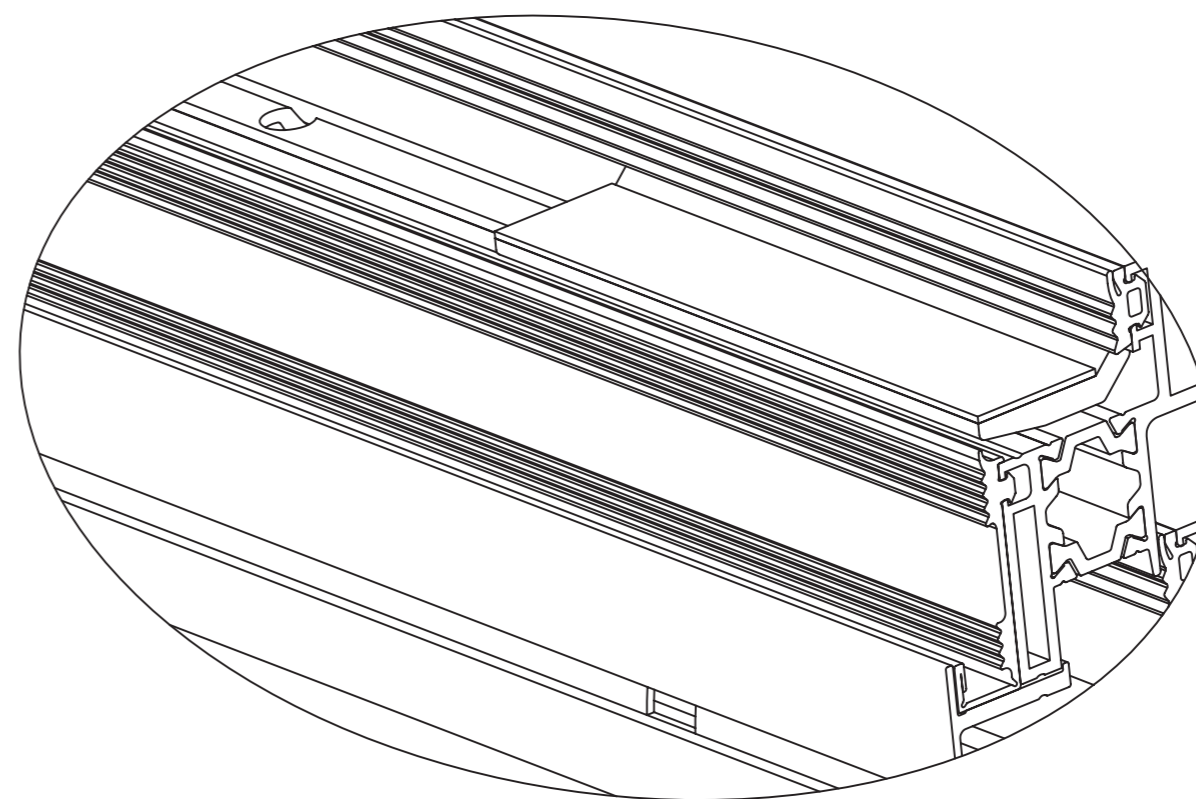
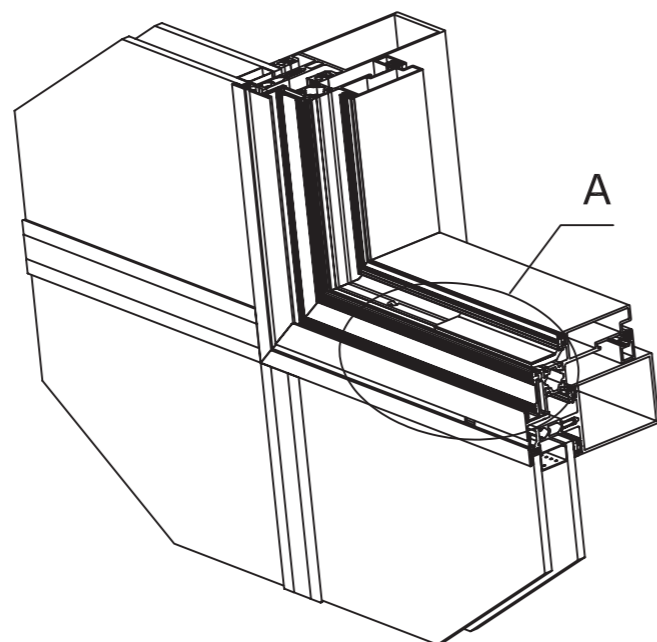
При ширине створки до 1000мм -2 отверстия
при ширине более 1000мм -3 отверстия в нижнем профиле створки.



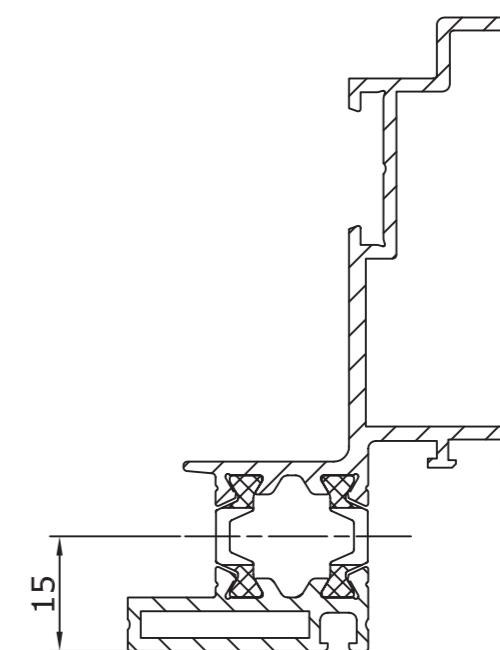
C-C (1 : 1)



Обработка профиля створки RE.50.089.112



E-E (1 : 2)



Сертификат
Стандарт **ISO 9001:2008**
№ свидетельства **75 199 79415**

Настоящим TÜV Rheinland cert подтверждает, что **ООО «БАР «Ресурс»** (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ISO 9001:2008**, что подтверждено на основании проведенного аудита.

Срок действия: **Настоящий сертификат действителен с 02.02.2016 по 02.02.2019**
Периодичность сертификации

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ОБЪЕД ИНИИ СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
ВНУТР-СЕРТ (ВНУТР-0000000)
Россия, 125017, г. Москва, Звенигородский пер., дом 3/10, стриты 1
№ ПССС 80.1001.1006.11

№ 10000
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выдан в 1786 соответствии со статьей 509
Делам ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация)
НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ДЕЙСТВИТЕЛЕН:
система менеджмента качества применительно к производству, разработке, производству и поставке строительных материалов

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЮ:
ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)
Российская Федерация, Оренбургская область, Оренбургский район, Коммунальный проезд, 57, ООО «БАР «Ресурс»

Регистрационный № ПССС 80.1001.1006.11
Дата регистрации: 12.12.2015 Срок действия по: 12.12.2019

Руководитель органа по сертификации: **В.Г. Герасимов**
Президент организации: **Л.А. Кошманова**

Учредитель Регистр систем качества № 34073

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(Информация о сертификации)
№ свидетельства **75 199 79415**
№ сертификата **017-160-0100000017** (г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация)
№ сертификата **017-160-0100000017** (г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация)
№ сертификата **017-160-0100000017** (г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация)

Срок действия: **с 02.02.2016 по 02.02.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ПССС 80.1001.1006.11
Срок действия с: 19.07.2015 по: 19.07.2019
№ **0126747**

ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)**.

Срок действия: **с 19.07.2015 по 19.07.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ПССС 80.1001.1006.11
Срок действия с: 19.07.2015 по: 19.07.2019
№ **0126770**

ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)**.

Срок действия: **с 19.07.2015 по 19.07.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ПССС 80.1001.1006.11
Срок действия с: 20.11.2015 по: 27.11.2019
№ **0126736**

ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)**.

Срок действия: **с 20.11.2015 по 27.11.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ПССС 80.1001.1006.11
Срок действия с: 19.07.2015 по: 19.07.2019
№ **0126747**

ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)**.

Срок действия: **с 19.07.2015 по 19.07.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ЦЕНТР СИСТЕМ И ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
Информационный лабораторный центр, № ПССС 80.1001.1006.11
Государственный адрес: № ПССС 80.1001.1006.11
Круговой адрес: Коммунальный проезд, 57, Оренбург, 34, Оренбург, 34
Тел: (343) 240-81-01, Факс: (343) 240-81-01, E-mail: info@bar-resurs.ru

Регистрационный номер: **016**
от: **12.12.2015**.

Заказчик: **«ТЮВРЕНДЛОРГ»**, Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 043
в соответствии с требованиями Стандарта систем менеджмента качества и систем менеджмента качества применительно к производству строительных материалов

1. **Исполнительные документы:** Проектная документация соответствует требованиям стандарта.

2. **Организационно-методические:** ООО «БАР «Ресурс», Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация

3. **Выполнены измерения:** ООО «БАР «Ресурс», Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация

4. **Представлены материалы:**
• ГОСТ 22239-2004, ГОСТ 8457-80;
• Технологический процесс производства продукции;
• Акт о сборе проб;
• Протокол лабораторных исследований ИИТ, Сертификат соответствия ФГУ «Областная служба №405-0130 от 28 мая 2015 г.

5. **Область применения продукции:** Для производства бетона и железобетона, системных ограждений конструкций, перемычек, изделий, профнастила, металлостружечной, опилочной, древесно-стружечной, минераловатной, перлитовой и других утеплителей.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ПССС 80.1001.1006.11
Срок действия с: 19.07.2015 по: 19.07.2019
№ **0126747**

ООО «БАР «Ресурс» (Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация) соответствует требованиям стандарта **ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ISO 9001:2008)**.

Срок действия: **с 19.07.2015 по 19.07.2019**

Реквизиты заявителя: **ООО «БАР «Ресурс»**, Оренбургская область, г. Оренбург, Коммунальный проезд, 57, Российская Федерация.
Контактная информация: **Тел: +7 (343) 240-81-01**, **Факс: +7 (343) 240-81-01**, **E-mail: info@bar-resurs.ru**, **www.bar-resurs.ru**

Реквизиты органа по сертификации: **ТÜV Rheinland**, Ресурс-Регистр





**ЗАВОД АЛЮМИНИЕВЫХ
ПРОФИЛЕЙ "РЕАЛИТ"**

Адрес сайта: www.realit.ru
E-mail: sales@realit-obninsk.ru